



Zyvax®
AEROSPACIAL

Zyvax® Aplicaciones aeroespaciales

En la industria aeroespacial, la precisión es fundamental, y la experiencia de cada ingeniero y jefe de producción contribuye a la creación perfecta de componentes específicos de materiales compuestos. Tanto si trabajan en el fuselaje, las alas, las superficies de cola, las puertas, los paneles del suelo, los tabiques de la cabina, los paneles del techo, los maleteros o los asientos, los ingenieros se enfrentan a retos únicos. Zyvax® comprende estas operaciones complejas y ofrece una gama hecha a medida de limpiadores, selladores, imprimaciones y agentes desmoldeantes para mitigar los problemas comunes de moldeo.

APLICACIÓN PARA UN DESMOLDEO DE CALIDAD SUPERIOR

Nuestros productos están diseñados para mejorar la producción de cada pieza, garantizando un rendimiento y una fiabilidad óptimos. Con Zyvax®, los ingenieros y los jefes de producción pueden confiar en soluciones tan especializadas y de alto nivel como las piezas que moldean.

Paso 1: Limpiar

- ☐ **Zyvax® Mold Cleaner 10W:** Este limpiador y desengrasante sin disolventes es imprescindible para repasar moldes entre piezas sin dañar el revestimiento de desmoldeante semipermanente. Además, Zyvax® Mold Cleaner 10W tiene muy bajo contenido de COV (menos del 1 %).

Paso 3: Sellar

- ☐ **Zyvax® Sealer 1028W EU:** Este sellador fuerte y seco a base de agua se utiliza para sellar porosidades del molde o cuando un proceso fuerte podría dañar la película de desmoldeante y dificultar el desmoldeo. El producto es aprobado por Airbus: IPS 12-02-005-01.

Paso 4: Agente desmoldeante (elegir uno)

- ☐ **Zyvax® Departure™:** Este agente desmoldeante semipermanente de base acuosa y alto deslizamiento tiene la distinción de ser el primer agente desmoldeante en recibir la aprobación de Airbus bajo la IPS 12-02-002-01 en 2006. Se ofrece tanto en forma líquida como en cómodas toallitas preimpregnadas, para satisfacer las diversas necesidades de aplicación en la fabricación aeroespacial.

LAS SOLUCIONES DE DESMOLDEO ZYVAX® OFRECEN:

- Múltiples y fáciles desmoldeos
- Son respetuosas con el medio ambiente, sin PFAS
- Múltiples niveles de deslizamiento para todas las aplicaciones
- Baja formación de acumulaciones de restos
- Baja transferencia
- Aplicación manual y automática
- Manual and automatic application

- ☐ **Zyvax® TakeOff™:** Zyvax® TakeOff, un agente desmoldeante semipermanente de base acuosa y bajo deslizamiento, es la solución preferida para aplicaciones que requieren un deslizamiento reducido. Diseñado para métodos de aplicación manuales y automáticos, Zyvax® TakeOff™ es un producto aprobado por Airbus desde 2017 (IPS 12-02-002-03) y está disponible en forma líquida o como toallitas preimpregnadas para adaptarse a las preferencias operativas.
- ☐ **Zyvax® 1070W EU:** Zyvax® 1070W EU es un agente desmoldeante de base acuosa y sin silicona, dotado de una capacidad de adhesión inmediata o Tack distintiva que mejora la adhesión de la capa inicial de preimpregnado en procesos ATL o AFP, al tiempo que garantiza unas características de desmoldeo excelentes. Su formulación está diseñada para facilitar la limpieza y minimizar la formación de acúmulos de restos, y está disponible en forma líquida para aplicación por frotamiento o por pulverización. El producto es aprobado por Airbus: IPS 12-02-002-05.
- ☐ **Zyvax® 825WB:** Es un agente desmoldeante de base acuosa formulado específicamente para su uso con resina fenólica, lo que lo hace ideal para el procesamiento de piezas aeroespaciales interiores. Ofrece versatilidad en la aplicación, ya que está disponible en forma líquida apta tanto para técnicas de frotado como de pulverización. and spraying techniques.
- ☐ **Zyvax® Watershield EU:** Zyvax® Watershield EU se utiliza desde hace muchos años en el sector aeroespacial cuando se necesita un alto deslizamiento y una alta lubricidad. Zyvax Watershield EU se recomienda para procesos RTM y es imprescindible para moldes de aluminio anodizado. El producto es aprobado por Airbus: IPS 12-02-002-06.

Guía de selección para composites

MANTENIMIENTO DE MOLDES PARA SALVAGUARDAR SU INVERSIÓN

En la fabricación aeroespacial, el mantenimiento de los moldes es crucial para garantizar una producción de alta calidad y salvaguardar la importante inversión en utillajes de moldeo. Chem-Trend ha desarrollado soluciones especializadas para limpiar e imprimir eficazmente estos útiles.

Paso 1: Limpiar

- ☐ **Zyvax® Freshstart:** Zyvox® Freshstart es un limpiador de moldes abrasivo y robusto que elimina las acumulaciones fuertes utilizando un solo producto químico y sin disolventes, garantizando una

superficie limpia y lista para la humectación con agua. Es eficaz para eliminar impurezas y agentes desmoldeantes semipermanentes de los moldes y también puede preparar las superficies de las piezas fabricadas para procesos posteriores como la pintura.

Paso 2: Imprimir

- ☐ **Zyvax® MPP C1006W:** Zyvox® MPP C1006W es una imprimación de base acuosa diseñada para moldes compuestos, que ofrece restauración y protección frente a daños químicos y mecánicos. Está diseñado para sellar y fomentar la adhesión en varios moldes y materiales de herramientas.

	TIPO DE APLICACIÓN	CANTIDAD DE CAPAS	TIEMPO DE CURADO ENTE CAPAS (MINUTOS)	TIEMPO FINAL DE CURADO ANTES DEL MOLDEO (MINUTOS)
LIMPIADORES				
Zyvax® Freshstart	Aplicar con un paño, pulir, aclarar con agua	n/a	n/a	n/a
Zyvax® Waterclean	Aplicar con un paño, pulir, aclarar con agua	n/a	n/a	n/a
Zyvax® Mold Cleaner 10W	Aplicar con un paño, secar	n/a	n/a	n/a
IMPRIMACIONES				
Zyvax® MPP C1006W	Aplicar con un paño, dejar	1 a 2	30	60
SELLADORES				
Zyvax® Sealer 1028W EU (IPS 12-02-005-01)	Aplicar con un paño, retirar	1 a 2	15	60
AGENTES DESMOLDEANTES				
Zyvax® Watershield EU (IPS 12-02-002-06)	Aplicar con un paño, retirar	3 a 5	15 min	30 min
Zyvax® Departure™ (IPS 12-02-002-01)	Aplicar con un paño, retirar	3 a 5	15 min	30 min
Zyvax® TakeOff™ (IPS 12-02-002-03)	Aplicar con un paño, dejar secar	3 a 5	15 min	30 min
Zyvax® 1070W EU (IPS 12-02-002-05)	Aplicar con un paño, dejar secar	3 a 5	Secar	Secar
Zyvax® 825WB	Aplicar con un paño, dejar secar	3 a 5	15 min	60 min

Escanee los códigos QR o haga clic en los enlaces para obtener más información en nuestra página web.



Zyvax®
Departure™



Zyvax®
TakeOff™



Zyvax®
1070W EU

Cuando se dan condiciones de baja humedad en el taller, el cliente puede encontrarse con la necesidad de ampliar el tiempo de curado y aumentar el número de capas aplicadas al molde. Aunque la información técnica y las sugerencias de uso aquí contenidas se consideran precisas y fiables, nada de lo expuesto en este folleto debe considerarse como una garantía, ni explícita ni implícita. Consulte las fichas técnicas individuales para obtener más información sobre la aplicación, la seguridad y la manipulación.

Póngase en contacto con Chem-Trend para obtener más información sobre cómo nuestros agentes desmoldeantes y productos especiales pueden mejorar sus operaciones con composites.