

Precisión de corte duradera

LUBRICANTE PARA PRENSAS DE CORTE CHEM-TREND® TRM-710



Lubricantes para prensas de corte que prolongan la vida útil de las herramientas

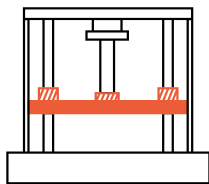
Los productos auxiliares de Chem-Trend para moldeo por fundición a presión están diseñados para garantizar un funcionamiento sin problemas en sus procesos de fundición. En el exigente mundo del moldeo por fundición a presión, cada detalle cuenta, y esto se aplica también al proceso de corte. Los lubricantes para prensas de corte son esenciales para garantizar cortes limpios y precisos y proteger las costosas herramientas de un desgaste excesivo. Nuestros lubricantes especializados se utilizan durante la fase de corte del moldeo por fundición a presión, en la que el material sobrante (rebabas, canaletas, compuertas) se elimina de las piezas fundidas mediante prensas de corte mecánicas o hidráulicas.

Tanto si produce componentes de automoción, carcasas eléctricas o complejas piezas de fundición de aluminio o magnesio, los lubricantes para prensas de corte ayudan a mantener la integridad de las piezas, reducir el desgaste de las herramientas y ampliar los intervalos de mantenimiento.

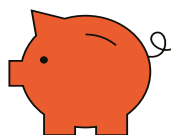
VENTAJAS:

- **Prolongación de la vida útil de las herramientas:** Nuestros lubricantes para prensas de corte reducen la fricción y el desgaste de las matrices y herramientas de corte, minimizando los costes de mantenimiento y sustitución.
- **Mayor calidad de las piezas:** Consiga cortes más limpios y cumpla con precisión las dimensiones y geometrías requeridas con nuestros productos, todo ello junto con una reducción de los defectos y una mejora del acabado superficial.
- **Eficiencia de producción optimizada:** La aplicación de lubricantes para corte evita que las piezas punzonadas se peguen y se atasquen, lo que permite realizar operaciones de corte más suaves, rápidas y fiables.

CON NUESTROS LUBRICANTES PARA PRENSAS DE CORTE, OFRECEMOS:



Mejora de la calidad
de las piezas fundidas



Menores costes
de mantenimiento



Aumento de la vida útil de
las herramientas de corte

Aplicación

Los lubricantes para prensas de corte como Chem-Trend® TRM-710 se aplican normalmente mediante pulverización fina o pincel, directamente sobre las cuchillas de corte en una capa fina y uniforme. Esto garantiza una lubricación efectiva sin exceso de residuos, favoreciendo cortes limpios y evitando que las piezas se peguen. Los productos se evaporan

casi por completo a temperatura ambiente, eliminando a menudo la necesidad de limpieza posterior al corte antes de seguir mecanizando o soldando. Si se requiere limpieza, el método de elección es un limpiador alcalino suave o chorro de arena.

Cifras y datos

Producto	Aspecto	Color	Temp.	Aleación	Datos específicos
Chem-Trend® TRM-710	Fluido	Transparente	< 60°C	Al, Zn	Buen efecto lubricante

Para saber qué producto es el adecuado para su proceso y método de aplicación específicos, póngase en contacto con nosotros. Ofrecemos asesoramiento y formación detallada que le ayudarán a optimizar su eficiencia.

service@chemtrend.de