

# Precisión de corte duradera

LUBRICANTES PARA PRENSAS DE CORTE CHEM-TREND® TRM-710 Y CHEM-TREND® TRM-774



## Lubricantes para prensas de corte que prolongan la vida útil de las herramientas

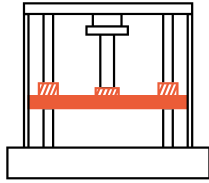
Los productos auxiliares de Chem-Trend para moldeo por fundición a presión están diseñados para garantizar un funcionamiento sin problemas en sus procesos de fundición. En el exigente mundo del moldeo por fundición a presión, cada detalle cuenta, y esto se aplica también al proceso de corte. Los lubricantes para prensas de corte son esenciales para garantizar cortes limpios y precisos y proteger las costosas herramientas de un desgaste excesivo. Nuestros lubricantes especializados se utilizan durante la fase de corte del moldeo por fundición a presión, en la que el material sobrante (rebabas, canaletas, compuertas) se elimina de las piezas fundidas mediante prensas de corte mecánicas o hidráulicas.

Tanto si produce componentes de automoción, carcasas eléctricas o complejas piezas de fundición de aluminio o magnesio, los lubricantes para prensas de corte ayudan a mantener la integridad de las piezas, reducir el desgaste de las herramientas y ampliar los intervalos de mantenimiento.

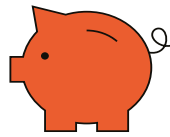
### VENTAJAS:

- **Prolongación de la vida útil de las herramientas:** Nuestros lubricantes para prensas de corte reducen la fricción y el desgaste de las matrices y herramientas de corte, minimizando los costes de mantenimiento y sustitución.
- **Mayor calidad de las piezas:** Consiga cortes más limpios y cumpla con precisión las dimensiones y geometrías requeridas con nuestros productos, todo ello junto con una reducción de los defectos y una mejora del acabado superficial.
- **Eficiencia de producción optimizada:** La aplicación de lubricantes para corte evita que las piezas punzonadas se peguen y se atasquen, lo que permite realizar operaciones de corte más suaves, rápidas y fiables.

## CON NUESTROS LUBRICANTES PARA PRENSAS DE CORTE, OFRECEMOS:



Mejora de la calidad de las piezas fundidas



Menores costes de mantenimiento



Aumento de la vida útil de las herramientas de corte

## Aplicación

Los lubricantes para prensas de corte como Chem-Trend® TRM-710 y Chem-Trend® TRM-774 se aplican normalmente mediante pulverización fina o pincel, directamente sobre las cuchillas de corte en una capa fina y uniforme. Esto garantiza una lubricación efectiva sin exceso de residuos, favoreciendo cortes limpios y evitando que las piezas se peguen. Los productos

se evaporan casi por completo a temperatura ambiente, eliminando a menudo la necesidad de limpieza posterior al corte antes de seguir mecanizando o soldando. Si se requiere limpieza, el método de elección es un limpiador alcalino suave o chorro de arena.

## Cifras y datos

Producto	Aspecto	Color	Temp.	Aleación	Datos específicos
Chem-Trend® TRM-710	Fluido	Transparente	< 60°C	Al, Zn	Buen efecto lubricante
Chem-Trend® TRM-774	Fluido	Transparente	< 70°C	Al, Zn	Efecto lubricante avanzado

Para saber qué producto es el adecuado para su proceso y método de aplicación específicos, póngase en contacto con nosotros. Ofrecemos asesoramiento y formación detallada que le ayudarán a optimizar su eficiencia.

[service@chemtrend.de](mailto:service@chemtrend.de)