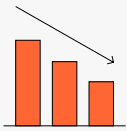


Agente desmoldeante HERA™ de alto rendimiento utilizado en procesos de micropulverización para la fabricación de vehículos eléctricos.

>99%

REDUCCIÓN DE DEFECTOS DE SOLDADURA EN MÁS DE UN 99 %



REDUCCIÓN DE LA TASA DE RECHAZOS



AUMENTO DEL AHORRO GLOBAL EN LA PRODUCCIÓN



QUÉ HEMOS LOGRADO.

Un fabricante chino líder en la fabricación de vehículos eléctricos (EV) tenía problemas de eficiencia operativa y altos costes. Utilizaba agentes desmoldeantes de base aceite en un proceso integrado de gigacasting. Chem-Trend les ayudó a encontrar una solución.

Gracias a la colaboración con Chem-Trend, pudieron mejorar considerablemente su productividad en sus procesos de gigacasting. Redujeron los costes y disminuyeron la proporción de defectos de soldadura en más de un 99 %. También se redujeron las tasas de desechos. La transición de materiales de base aceite a materiales de base agua aportó ventajas además en materia de salud, seguridad y medio ambiente.

CÓMO LO LOGRAMOS.

El equipo de producción de este fabricante de equipos originales y Chem-Trend colaboraron estrechamente para resolver estos desafíos, ya que estos problemas son frecuentes en la industria automotriz. Gracias a esta estrecha colaboración, pudimos comprender los procesos singulares del cliente: piezas moldeadas que aglutinaban varios componentes distintos mediante una técnica muy avanzada. A través de la realización de ensayos y del análisis de fallos, se desarrolló una solución adaptada a las necesidades específicas del cliente.

NUESTRA SOLUCIÓN.

Nuestro agente desmoldeante de alta eficiencia (HERA™) es un desmoldeante sin silicona y de base agua que se aplica mediante una aplicación de micro pulverización. Por lo tanto, se consume menos desmoldeante que con los desmoldeantes convencionales. Esto permite que las empresas dedicadas al moldeo por fundición a presión puedan trabajar de forma más eficiente, reducir costes y ser más sostenibles. Para los fabricantes de equipos originales, cumple varios criterios relacionados con los procesos de producción y ofrece ventajas operativas, medioambientales y de salud laboral.

- Reducción de manchas amarillentas y de aceite en las superficies moldeadas.
- Reducción del fenómeno de marcha en frío causado por la acumulación de aceite
- Índices de defectos de soldadura significativamente más bajos
- Reducción de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) cumpliendo la normativa local
- Eliminación del humo que suelen generar los productos de base aceite
- Eliminación de superficies resbaladizas mediante la sustitución del agente desmoldeante de base aceite por uno de base agua



EFFECTOS DE LA HUELLA ECOLÓGICA (HANDPRINT)

Chem-Trend mira con orgullo su larga trayectoria en materia de sostenibilidad. Sin embargo, el mayor impacto a este respecto lo logramos en los procesos de nuestros clientes. No se trata solo de nuestra huella global, sino más bien de nuestra huella ecológica, que tiene un alcance aún mayor.

A este respecto, hemos logrado lo siguiente:

- Reducción de la adherencia del metal al molde
- Menos desperdicio de material gracias

a la reducción del consumo de agentes desmoldeantes, menos defectos de soldadura y menor esfuerzo dedicado a retrabajos, así como un mejor desmoldeo en geometrías complejas

- Menor consumo de energía en el transporte de los productos gracias a la fabricación local, reducción de los tiempos de inactividad y mejora de la efectividad global de la planta de producción (OEE, Overall Equipment Effectiveness)