



INFORME ANUAL DE RESPONSABILIDAD

# Comprometidos con el máximo cuidado



«Nuestro compromiso con la responsabilidad social va mucho más allá de la sostenibilidad medioambiental.»

Es fundamental a la hora de elegir a nuestros proveedores y de seguir cumpliendo los estándares más exigentes. Damos prioridad a los entornos seguros y saludables para nuestros empleados y clientes. Puede apreciarse nuestra dedicación a la implicación comunitaria, que es esencial en nuestra cultura empresarial. La sostenibilidad forma parte de nuestro tejido empresarial y contribuye a fomentar tanto el crecimiento individual como el colectivo.»

**JOHN LUNDIN**  
Presidente y CEO de Chem-Trend



# Más allá de la sostenibilidad

## «La sostenibilidad está en nuestro ADN.»

En Chem-Trend lo decimos a menudo, pero no sólo porque sea cierto, sino porque es un motivo de orgullo para nuestra organización. Desde nuestra fundación hace más de 60 años, hemos estado comprometidos con el desarrollo de tecnologías que permitan a nuestros clientes lograr una mayor eficiencia a la vez que mejoran aspectos relacionados con la sostenibilidad dentro de nuestras operaciones globales.

## Pero eso es sólo una parte de la historia.

Nuestro papel como ciudadanos que formamos parte de una empresa responsable va mucho más allá de la protección del medio ambiente. Me enorgullece decir que estamos comprometidos con el incremento del reciclaje y la reducción de las emisiones de CO<sub>2</sub>, el consumo de agua y los residuos. Además, nuestras acciones se extienden a la adopción de prácticas laborales justas, el aprovisionamiento responsable, los protocolos de salud, seguridad y medio ambiente (HSE), el cumplimiento de la legislación y la normativa, y mucho más.

## Nuestro compromiso social es parte integrante de nuestra forma de actuar a todos los niveles.

Seleccionamos a nuestros proveedores en función de la forma en que representan nuestros valores y se alinean con nuestros objetivos sociales y medioambientales. Innovamos para crear productos que aborden los cambios normativos previstos, de modo que nuestros clientes puedan adaptarse con éxito y con menos interferencias, al tiempo que crean entornos de trabajo más seguros. Trabajamos en equipo para crear el mejor lugar de trabajo del mundo cultivando una cultura empresarial que fomente el desarrollo personal y profesional.

## En 2023 obtuvimos la calificación de Oro de EcoVadis, el proveedor mundial más reputado de evaluaciones de sostenibilidad corporativa.

Este reconocimiento por parte de terceros sitúa a nuestra empresa en el 5 % de los mejores de todas las empresas calificadas en las áreas de medio ambiente, ética, trabajo, derechos humanos y aprovisionamiento sostenible. Al tiempo que celebramos esta distinción y su plena coherencia con nuestra misión, hay mucho más que podemos hacer.

Juntos, como equipo global, seguimos trabajando hacia mayores posibilidades y responsabilidades.



**JOHN LUNDIN**  
Presidente y CEO de Chem-Trend



# Tabla de contenidos

8

## **NUESTROS OBJETIVOS DE RESPONSABILIDAD: UN COMPROMISO CONTINUO**

Superamos las expectativas  
Marcamos estándares

14

## **PASAR A LA ACCIÓN**

Generación de energía limpia  
Envasado y cadena de suministro  
Materias primas renovables  
Implicación comunitaria  
Reducción de la huella de carbono y  
Empoderamiento de los empleados  
La seguridad es siempre lo primero  
Tras nuestros esfuerzos

38

## **CONCLUSIÓN**

40

## **APÉNDICE**



# Nuestros objetivos de responsabilidad: Un compromiso continuo

En 2020 nos fijamos ambiciosos objetivos de sostenibilidad. Estamos actuando de forma continua y diligente para alcanzar estas metas.

OBJETIVOS A 5 AÑOS VISTA, 2020-2025

EMISIONES DE CO<sub>2</sub>

Reducidas en un 25 % EN 2025



GENERACIÓN DE RESIDUOS

Reducida al 4 % EN 2025



CONSUMO DE AGUA

90 % o menos OBJETIVO ANUAL



MATERIALES RECICLADOS

14 kg o más OBJETIVO ANUAL



EMISIONES DE CO<sub>2</sub>

# Superamos las expectativas

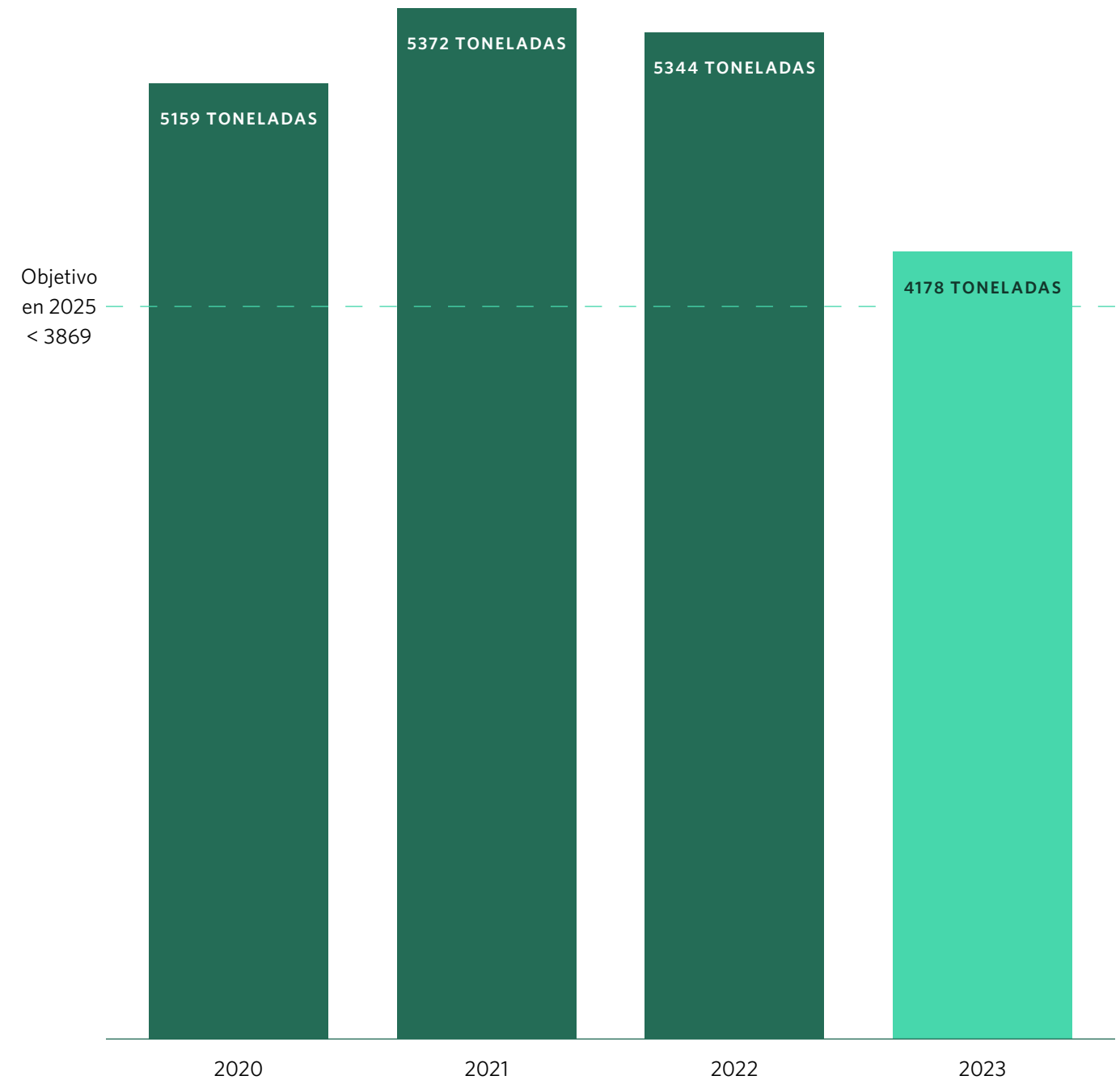
Nuestro objetivo es reducir las emisiones globales de CO<sub>2</sub> en un 25 % entre 2020 y 2025. Con un ligero adelanto sobre el calendario previsto, las mediciones muestran que Chem-Trend está a 300 toneladas de alcanzar la meta de 2025, y estamos en camino de conseguir aún más.



«Estamos orgullosos de que nuestro equipo haya superado nuestro objetivo de reducción de CO<sub>2</sub> en 2023, pero esto es solo la mitad de la historia. Tenemos en marcha varios proyectos clave muy interesantes, desde actualizaciones del sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado hasta la adquisición de energía limpia, que iniciamos a finales de año, y cuyos beneficios aún no se han materializado por completo. Como resultado, esperamos superar nuestro objetivo para 2024».

**DR. MICK TAMBASCO**  
Director Global de Sostenibilidad

Emisiones globales de CO<sub>2</sub>: 4178 toneladas  
TOTAL DE EMISIONES DE CO<sub>2</sub> EN TONELADAS (ÁMBITOS 1 Y 2)



Vea lo que se incluye en los Ámbitos 1 y 2 y nuestros cálculos en la página 40.  
Se han realizado ajustes para representar con exactitud las emisiones históricas de CO<sub>2</sub>.



OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD ADICIONALES

# Marcamos estándares



Otras prioridades de sostenibilidad son la mejora de los residuos, el uso del agua y los materiales reciclados. En cada una de estas áreas, vemos oportunidades de mejora en nuestras operaciones que nos ayudarán a avanzar hacia la consecución de nuestros objetivos para 2025. Reciclamos más material y mantuvimos bajo nuestro consumo de agua en 2023 para lograr nuestros objetivos anuales en estas áreas. La generación de residuos se mantiene por encima del objetivo de reducción del 4 % para 2025. Aunque se trata de un objetivo difícil, seguimos centrando nuestros esfuerzos en mejorar este porcentaje.





# Pasar a la acción

Abordamos todos los aspectos de nuestro trabajo con el deseo de ofrecer soluciones que aporten una transformación positiva. Esto se aplica a los productos que innovamos para mejorar significativamente las operaciones de nuestros clientes, al cuidado que ponemos en mantener la seguridad de nuestros compañeros de equipo y a cómo nos comportamos como ciudadanos globales. En Chem-Trend actuamos a conciencia, ya sea a la hora de elegir las materias primas que utilizamos o de realizar labores de voluntariado en nuestras comunidades, para fomentar el progreso y un mundo mejor.





# Generación de energía limpia



2023 marcó el comienzo de algo grande en Brasil: Chem-Trend puso la primera piedra de su propia planta de generación de energía fotovoltaica.

Ubicada en la sede de la empresa para el Hemisferio Sur, en Valinhos, São Paulo (Brasil), la planta tendrá capacidad para producir 54 000 kwh/mes. La expectativa de autogeneración es de 648 000 kwh anuales, volumen capaz de abastecer el 100 % de las necesidades de la planta.

La unidad fotovoltaica, instalada en el aparcamiento mediante estructuras carport, ocupa una superficie total de 2332,9 m<sup>2</sup> (unos 25 000 pies<sup>2</sup>) y consta de 882 módulos de 510 Wp distribuidos en 128 plazas de aparcamiento. El proyecto estará terminado en 2024.

«La generación de toda la energía limpia necesaria para nuestros procesos de producción representa otro importante avance hacia un futuro medio-ambientalmente responsable, subrayando nuestro compromiso con la innovación, la sostenibilidad y el liderazgo del mercado».

**EVERTON LOURENÇO**  
Director Industrial Senior





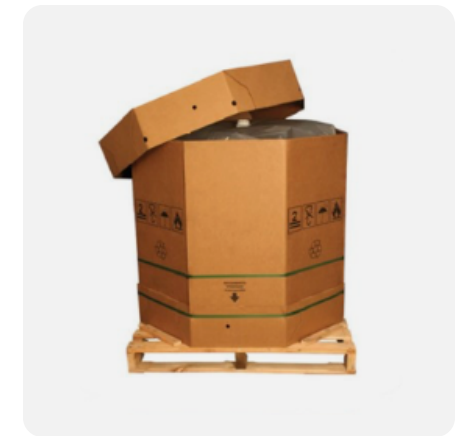
# Envasado y cadena de suministro

## Un envasado mejorado en Brasil

Un envasado mejorado en Brasil

La forma en que nos abastecemos de materiales es esencial para nuestro compromiso con la responsabilidad social. A la hora de elegir a los proveedores a los que comprar y con los que establecer relaciones a largo plazo, hay que tener en cuenta muchos aspectos, como la evaluación del impacto medioambiental, la seguridad de los productos y las buenas prácticas laborales.

En 2023, Chem-Trend Hemisferio Sur, liderada por Diego Monteiro, miembro de nuestro equipo brasileño de moldeo por fundición a presión y jefe de sistemas tecnológicos, sustituyó el plástico por cartón en el suministro a granel de lubricantes para moldes en la región. La nueva opción no sólo es 100 % reciclable, sino que también mejora la eficiencia y la facilidad de coordinación, y apoya un modelo de producción sostenible realizado por el productor local de envases.



Los envases de plástico convencionales para los suministros a granel se sustituyeron por una solución de contenedores de cartón de un solo uso. No sólo son reciclables, sino también fáciles de manipular en el entorno de producción.

«Para presentar este envase a nuestros clientes, les proporcionamos inicialmente una breve descripción de los envases disponibles en nuestra región y de las ventajas de cambiar a una solución más sostenible. Pretendemos destacar no sólo los aspectos sostenibles, sino también el ahorro comercial que obtendrán los clientes al pasar de los bidones a los envases de un solo uso.»

### **DIEGO MONTEIRO**

Director de Sistemas Tecnológicos,  
Moldeo por fundición a presión





## Tamaño de envase optimizado en la India

Otro ejemplo procede de Chem-Trend India, donde un análisis de los envases que duró un año dio como resultado una selección optimizada del tamaño de estos que minimizó la complejidad de las operaciones, redujo el uso de plástico y mejoró el tiempo de llenado en el taller.

De los cientos de referencias, sólo el 25 % de los envases de la región eran a granel, mientras que el resto eran envases pequeños, que tardan más en llenarse y suponen un riesgo ergonómico para el equipo de producción. Además, al utilizar envases más pequeños se utiliza más plástico en total para el mismo volumen de producto que en un envase a granel.

Tras el análisis de años de datos y una revisión en colaboración con ventas, el equipo de operaciones redujo eficazmente el número total de tamaños de envases pequeños, satisfaciendo al mismo tiempo todos los requisitos de los clientes, y permitió a la empresa ahorrar tiempo, costes de insumos de material de envases y uso de material plástico, ya que se eliminaron múltiples tamaños de envases pequeños en favor de opciones estandarizadas ligeramente más grandes



**MAYOR AHORRO DE TIEMPO**



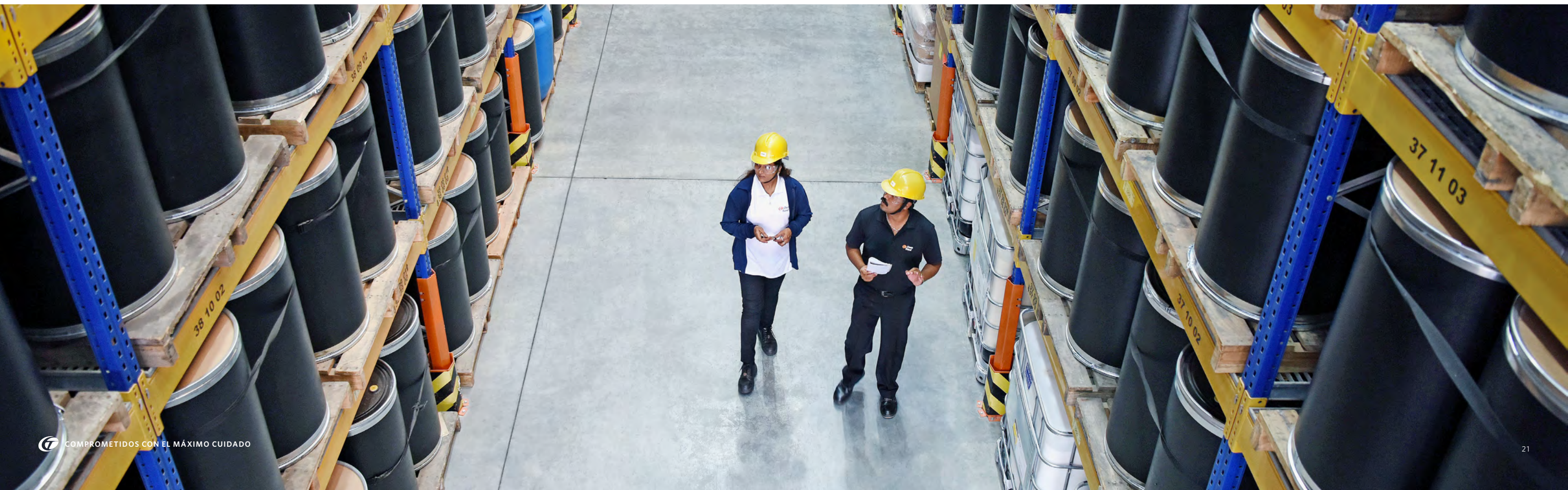
**REDUCCIÓN DEL USO DE PLÁSTICO**



«Tuvimos la oportunidad de reducir el material de envasado que utilizábamos sin cambiar ningún diseño ni ninguna infraestructura adicional. Nos centramos en los tamaños de los envases que gozaban de mayor aceptación tanto por parte de los clientes como de ventas. Con este proyecto, nuestros esfuerzos se tradujeron no solo en mejoras de sostenibilidad, sino también en seguridad, ergonomía, operaciones y costes.»

**SANDEEP AVULA**

Director General Adjunto de Producción





# Materias primas renovables



La mejora de la sostenibilidad de las materias primas forma parte integral de nuestro proceso de I+D para lograr una mayor eficiencia, eficacia y seguridad para nuestra organización y para aquellos a los que servimos. Para guiar este Proceso, la Dra. Gina Comiskey, de Investigaciones Aplicadas, ha creado el cuadro de mando global de sostenibilidad de materias primas de Chem-Trend, que proporciona una puntuación completa de todos los materiales utilizados en las formulaciones de productos globales y específicos de Norteamérica.

Cada material utilizado se clasifica en función de siete categorías: materia prima, biodegradabilidad, renovabilidad, reciclabilidad, contenido de COV (compuestos orgánicos volátiles), contenido de HAP (contaminantes atmosféricos peligrosos) y salud. Esta transparencia ayuda a nuestros químicos de todo el mundo a seleccionar las mejores materias primas para el trabajo.

El cribado de los materiales mediante la tarjeta de puntuación, que aplica una puntuación de 0 a 5 (siendo 5 la puntuación más idónea), ya ha dado lugar a resultados con un éxito notable.

«Y esto es solo el principio. Herramientas como el cuadro de mando de sostenibilidad de las materias primas pueden marcar una diferencia significativa y, al mismo tiempo, sembrar la semilla de la sostenibilidad en toda nuestra organización. El siguiente paso consiste en ampliar su uso a escala mundial, incorporar la calificación de las materias primas al sistema de gestión de recursos de la empresa y seguir compartiendo nuestros éxitos con toda la organización para ampliar nuestros avances a un ritmo rápido.»

**DRA. GINA COMISKEY**  
Científica de Investigación

## EJEMPLO

### SUSTITUCIÓN DE MATERIAL

Dos tensioactivos químicamente equivalentes\*

### CAMBIO EN LA PUNTUACIÓN DE SOSTENIBILIDAD

3,3 → 4,0

2,0 → 3,4



### AUMENTO DEL CONTENIDO DE CARBONO DE LA BIOMASA AL 100 %

\*Tipos de sustancias químicas que se pueden encontrar en cualquier limpiador doméstico o en limpiadores/jabones de higiene personal



# Compromiso con la comunidad

Tener un impacto positivo en las comunidades en las que vivimos y trabajamos forma parte de la ética de Chem-Trend. Prestamos apoyo a través de la iniciativa e<sup>2</sup>, respaldada por Freudenberg, que anima a todos los miembros de nuestra empresa a iniciar y apoyar proyectos benéficos relacionados con la educación y la protección del medio ambiente.

He aquí algunos de nuestros proyectos de 2023:



## Jardín Sensorial en Brasil

El Jardín Sensorial se creó para mejorar la atención que la organización brasileña Centro Síndrome de Down presta a los niños y jóvenes con síndrome de Down. Creado por los empleados de Chem-Trend y SurTec, es un espacio ideal para la estimulación sensorial y motriz.

«Para mí, es gratificante participar activamente en este proyecto, proporcionando apoyo y estímulo a los niños, y dando forma a un futuro más inclusivo y prometedor para todos ellos.»

**ANGELA ZANONI**

Directora de Marketing y Comunicación



Crédito fotográfico:  
Isabela Motta



## Ciencia y Naturaleza en Norteamérica

Los empleados de Chem-Trend de la sede de Howell, Miami (EE.UU.), participaron en la celebración del Día del Árbol de Howell preparando y ofreciendo una presentación a más de 100 alumnos de tercer curso sobre los efectos de la luz solar, utilizando papel fotoquímico.

Treinta empleados participaron como voluntarios en el Día de la Solidaridad de la organización United Way del condado de Livingston, limpiando el terreno y los senderos del Howell Nature Center, un veterano socio de la comunidad y anterior beneficiario de dos premios Freudenberg e<sup>2</sup> para proyectos por un total de más de 250 000 dólares. Los fondos ayudaron a hacer más accesible el parque mediante senderos pavimentados y una mayor señalización educativa en beneficio de sus clientes.





## Fortalecimiento de la comunidad en la India

La implicación con la comunidad de Chem-Trend India es fuerte, con no menos de diez proyectos llevados a cabo el año pasado. Una de estas iniciativas consistió en unas horas de voluntariado de los empleados y financiación patrocinada por la empresa para Seva Bharathi Dakshina, una organización activa comprometida con el trabajo social y los servicios comunitarios desde hace 16 años.

La organización trabaja en los ámbitos de la salud, la capacitación de la mujer, la donación de sangre y la rehabilitación de personas con lesiones medulares. Los fondos de Chem-Trend sirvieron de ayuda para la movilidad de varios pacientes que sufrían una lesión medular.



«Estoy orgulloso de formar parte de estas grandes iniciativas emprendidas por Chem-Trend India. Ayudar a las comunidades que nos rodean es siempre una experiencia satisfactoria.»

**ROMIN BADAL BOSE**  
Director Regional de Desarrollo Industrial



## Educación en Asia-Pacífico

En 2023, Chem-Trend China continuó su apoyo de muchos años a la educación a través del voluntariado de sus empleados en una escuela patrocinada por Freudenberg en China, Jiangyou Haijin.

Desde 2013, empleados de Chem-Trend, como Gigi Lu, han servido a la organización impartiendo diversas clases a los alumnos. El compromiso de los voluntarios implica pasar dos días repartidos en seis clases para enseñar, interactuar y jugar con los alumnos, centrándose en estudios de inglés y chino, artes y oficios, y educación física.

«Como voluntaria, he participado en cuatro campamentos de verano a lo largo de los años, y realmente disfruto como profesora. Me enorgullece enseñar y compartir momentos alegres con los niños; es para mí un bonito recuerdo.»

**GIGI LU**  
Generalista Senior,  
Recursos Humanos





# Reducción de la huella de carbono y Empoderamiento de los empleados



El año pasado se puso en marcha un gigantesco programa para dar a conocer a las personas y los proyectos de las sedes europeas de Chem-Trend que lideran la lucha por la sostenibilidad. La iniciativa, desarrollada en una serie de campañas de comunicación interna, sacó a la luz algo más que las mejoras en materia de sostenibilidad realizadas a través de varios proyectos dirigidos por la empresa; puso de relieve un movimiento de los empleados en favor del cambio y la colaboración en toda la organización para lograr un impacto en el mundo de la sostenibilidad.

«En Chem-Trend, el concepto de sostenibilidad está profundamente arraigado desde nuestra fundación. Nuestro compromiso con la «huella ecológica» -el impacto positivo de nuestros productos en los objetivos de sostenibilidad de nuestros clientes- ha estado con nosotros desde siempre. Era lógico dirigir también nuestra mirada hacia dentro y analizar proyectos destinados a mejorar nuestra propia «Huella». Torben y su equipo de Norderstedt han logrado resultados impresionantes con su dedicación a la reducción de los residuos de producción. Compartir la historia de un equipo fantástico, su compromiso y los extraordinarios resultados tanto internos como externos fue emocionante, divertido y de lo más diverso».

#### CAROLA TEICHMANN

Directora de Marketing y Creadora Conceptual

Torben Böhme, ingeniero de producción de Norderstedt (Alemania), encabezó la campaña de reducción de residuos. Böhme puso en marcha un grupo de trabajo interno formado por expertos de toda la organización que consiguió reducir significativamente los residuos y las emisiones de gases de efecto invernadero.

Se siguen compartiendo otros proyectos de sostenibilidad de la empresa, con historias de éxito narradas por los jefes de proyecto, que ponen de relieve el notable cambio que se produce cuando los empleados pueden conectar y unirse en torno a una causa significativa.



«Cuando Carola se puso en contacto conmigo para saber más sobre mi proyecto, me alegré mucho. Cuanto más hablábamos y más revisábamos aspectos concretos del proyecto, más me daba cuenta de que mi proyecto era mucho más de lo que había pensado. El entusiasmo por el proyecto de comunicación se extendió rápidamente a todo el equipo del proyecto. Los dos días de rodaje del vídeo y las fotos en Norderstedt fueron increíblemente emocionantes y muy diferentes de lo que suelo hacer. Cuando por fin se lanzó la campaña, me sentí muy orgulloso de nuestro logro».

#### TORBEN BÖHME

Ingeniero de Producción



# La seguridad es siempre lo primero



En Chem-Trend y en todo el Grupo Freudenberg se da prioridad y se fomenta una sólida cultura de la seguridad. No se trata sólo de palabras, sino de acciones que garantizan la seguridad de nuestros empleados y socios que interactúan con nuestros productos y servicios. We All Take Care es una iniciativa en curso que anima a los empleados a centrarse en la sostenibilidad, el bienestar y la protección del medio ambiente en todas sus actividades. La seguridad es el tema central y general del programa. Cada año, los proyectos presentados por los empleados son revisados y premiados en función de su contribución a la organización. Estos son los tres mejores proyectos de 2023:

*We <sup>all</sup> take care!*

#### PRIMER PUESTO

### Safety Community, Chem-Trend China

El primer premio fue para Safety Community de China, un centro de seguridad digital. A través de WeChat, el equipo personalizó seis temas de seguridad, incluidos anuncios, buenas prácticas, formación y mucho más. Todos los empleados pueden contribuir con LOS temas desde su teléfono, con recompensas en la aplicación por compartir o responder.

«El compromiso de los empleados con la seguridad es fundamental para crear una cultura de la seguridad sólida. Nuestro Centro Digital de Seguridad fomenta la colaboración y capacita a los empleados para que asuman la seguridad como propia. Creamos una cultura en la que la seguridad es responsabilidad de todos.»

#### RITESH NAIR

Vicepresidente y Director General





#### SEGUNDO PUESTO

### Aprendemos, innovamos y practicamos, Chem-Trend India

La implantación en la India de una máquina de reenvasado semiautomática basada en disolventes elimina los problemas ergonómicos, los riesgos en la manipulación de disolventes y los derrames de disolventes durante el llenado, todo ello al tiempo que aumenta la productividad 1,5 veces en comparación con un procedimiento de llenado manual.

«Este proyecto ofreció los resultados deseados de productividad, rentabilidad, calidad y seguridad. Un ejemplo perfecto de trabajo en equipo multifuncional que saca lo mejor utilizando la metodología OpEx.»

#### MR. KANAKARAJU T.

Director de Tecnología Kluber Lubrication



#### TERCER PUESTO

### Construir un camino mejor, Chem-Trend Alemania

El objetivo de este proyecto «Un camino mejor» es crear la ruta de transferencia de materiales más segura y fácil entre dos elevaciones del edificio mediante la instalación de una rampa. Para facilitar la modificación estructural necesaria para mejorar la ruta, fue necesaria una fuerte unión y cooperación por parte del equipo.

«El objetivo era abordar un peligro detectado en nuestra producción, y lo mejor de la solución no fue sólo el logro del objetivo, sino también la mejora de la productividad gracias a la implementación. El equipo demostró que la mejora de la seguridad y el aumento significativo de la productividad pueden ir de la mano.»

#### MICHAEL WOODCOCK

Vicepresidente





# Tras nuestros esfuerzos por eliminar las sustancias PFAS

En 2023, alcanzamos un hito importante en nuestro compromiso con la sostenibilidad: la eliminación de las sustancias perfluoroalquiladas y polifluoroalquiladas (PFAS) de la cartera de productos de Chem-Trend. Esta norma se extiende también al desarrollo de nuevos productos y a futuras adquisiciones.

Esta iniciativa global de PFAS ha sido un esfuerzo plurianual e Interorganizativo para eliminar los compuestos químicos problemáticos, manteniendo al mismo tiempo el alto rendimiento y la calidad en que confían nuestros clientes. También se anticipa a la próxima normativa, creando una transición más fluida para los clientes y situándolos en posiciones de liderazgo en HSE (medio ambiente, salud y seguridad) dentro de sus industrias.

En consonancia con nuestro legado de liderazgo responsable, estamos moviendo el mercado hacia una química más segura y ofreciendo a nuestros clientes mejores opciones. Este enfoque también nos ha llevado a nuevas oportunidades con nuevos clientes que solicitan el apoyo de Chem-Trend debido a la sólida disponibilidad de soluciones de altas prestaciones con base acuosa y sin PFAS.

«Ha sido un esfuerzo de equipo entre I+D, operaciones y ventas para encontrar y probar sustitutos de las sustancias PFAS, sin dejar de cumplir las expectativas de elevadas prestaciones exigidas por nuestros clientes. Estamos orgullosos de este logro, que demuestra el compromiso general de Chem-Trend con la sostenibilidad.»

**AMANDA PUGH**  
Vicepresidenta de Marketing y Tecnología




«Hemos conseguido desarrollar tecnologías sin PFAS con base acuosa para los sectores eólico, aeroespacial y de composites avanzados. Con nuestros productos, los fabricantes están experimentando grandes mejoras en taller, con menos olores y una limpieza más fácil, así como una reducción de las emisiones de la planta y un rendimiento equiparable al de las tecnologías de sistemas de desmoldeo con disolventes. Nuestros esfuerzos en I+D continúan en la expansión de nuestra línea de productos con base de agua y sin PFAS hacia todos los sectores de los materiales compuestos.»

**DAVID FENWICK**  
Director de Desarrollo de Negocio, Composites

En la actualidad, la industria de los composites depende en gran medida de los agentes desmoldeantes derivados del petróleo para satisfacer los requisitos de las aplicaciones de los usuarios finales. El objetivo de la línea de productos de altas prestaciones para composites de Chem-Trend es la transición a la tecnología de sistemas desmoldeantes 100 % de base acuosa sin renunciar a la eficiencia y el rendimiento en comparación con los sistemas desmoldeantes a base de derivados del petróleo. Esto plantea innumerables retos, ya que muchos procesos de composites requieren que el agente desmoldeante se aplique en el molde a temperatura ambiente, donde la tecnología a base de derivados del petróleo sobresale, permitiendo una evaporación más rápida y unas propiedades de humectación deseables.





«Nuestros clientes de la industria del neumático se están adaptando rápidamente a la nueva popularidad de los neumáticos EV, al tiempo que equilibran la necesidad de alto rendimiento, eficiencia de fabricación y estabilización de costes dentro del entorno de producción. Nuestro reto era liderar la adopción de las recientes normativas HSE y subir el listón en términos de compatibilidad con vehículos eléctricos. Esto nos permitió explorar nuevos componentes para un desmoldeo mejor, pero también aportar ventajas para la adhesión posterior al curado al revestimiento interior del neumático.»

**SHAKTI GAURIAR**

Director de Desarrollo de Negocio, Neumáticos

Evolucionar en nuestras soluciones de producto es siempre nuestro objetivo, y la iniciativa para la eliminación de PFAS complementa la estrategia general de ofrecer soluciones con visión de futuro a nuestros clientes. En nuestro segmento de neumáticos, por ejemplo, la disponibilidad de pinturas para neumáticos sin PFAS y compatibles con vehículos eléctricos nos permite responder a las complejidades del diseño moderno de neumáticos y de la electrificación de vehículos.

Junto con la integración de una calificación EcoVadis en su sistema de puntuación de proveedores y una mayor visibilidad de la calificación de sostenibilidad de los materiales en su sistema de puntuación de desarrollo de productos, nuestra empresa aspira a seguir avanzando en el suministro de los productos más sostenibles y respetuosos con el medio ambiente del mercado actual.

«Predecir las necesidades futuras de los clientes es un objetivo difícil para cualquier organización de I+D. En Chem-Trend afrontamos este reto desarrollando estrechas relaciones no sólo con nuestros clientes, sino también con nuestros proveedores de materiales, para asegurarnos de introducir en el mercado soluciones de vanguardia.»

**DR. MATTHEW KUHLMAN**

Director Global Técnico





# Conclusión

La responsabilidad social ha desempeñado un papel protagonista desde nuestros inicios.

Décadas después, seguimos fijándonos objetivos ambiciosos y esforzándonos por alcanzarlos de múltiples maneras. En consonancia con nuestra empresa matriz, Freudenberg, y con la misión compartida de ser neutros en carbono para 2045, nuestro compromiso es a largo plazo y continuo.

Nuestro equipo global de asesoramiento sobre sostenibilidad está formado por ingenieros, científicos investigadores y de desarrollo, profesionales de la cadena de suministro y expertos en normativa.

Juntos, aprovechamos nuestra amplia y diversa experiencia para establecer y hacer un seguimiento de los objetivos de sostenibilidad. El equipo está formado por miembros de todas las sedes de fabricación por todo el mundo y se reúne periódicamente para compartir las buenas prácticas, los éxitos y los retos.

Como parte del viaje a largo plazo hacia la neutralidad en emisiones de carbono, nos fijamos el objetivo a corto plazo de reducir nuestras emisiones de CO<sub>2</sub> en un 25 % para 2025.

Estamos muy orgullosos de haber alcanzado este objetivo casi un año antes de lo previsto, y prevemos un progreso aún mayor basado en los cambios implementados a finales de 2023, que todavía se están evaluando. Con iniciativas como las mejoras de los sistemas de calefacción y refrigeración en nuestra planta de Grand River, la adquisición de energía limpia en EE.UU. y China, y la mejora del porcentaje fotovoltaico en Brasil, esperamos superar nuestro objetivo para 2024 y adelantarnos ampliamente al calendario previsto. Apostar por aumentar la eficiencia mediante auditorías, optimización de procesos, inversiones e intercambio de información ha generado un notable impulso.

Varias de nuestras instalaciones de producción utilizan ya energía limpia.

Mediante la generación de energía solar o la compra de energía limpia de nuestros proveedores, seguimos explorando oportunidades para ampliar este programa a otras instalaciones por todo el mundo.

Muchos de nuestros clientes comparten objetivos similares de neutralidad climática en un plazo similar.

Este objetivo compartido impulsa aún más nuestro avance en el desarrollo de agentes desmoldeantes innovadores y más sostenibles que también supongan un ahorro energético para nuestros clientes. Juntos, colaboramos para lograr mayores reducciones de las emisiones de CO<sub>2</sub>. Animamos a todos nuestros empleados, proveedores y clientes a colaborar en el camino hacia la neutralidad climática.



**DR. MICK TAMBASCO**  
Director Global de Sostenibilidad



# Apéndice

## NUESTROS CÁLCULOS

### Emisiones de CO<sub>2</sub>

$$\begin{array}{l} \text{Ámbito 1 emisiones (2623 toneladas de CO}_2\text{)} + \\ \text{Ámbito 2 emisiones (1555 toneladas de CO}_2\text{)} \end{array} = \begin{array}{l} \text{emisión total de 4178} \\ \text{toneladas de CO}_2 \end{array}$$

Las emisiones de CO<sub>2</sub> de Chem-Trend se calculan a partir del consumo de electricidad y gas natural/combustible en los centros de producción. En estos centros, el consumo de electricidad y gas se refiere a toda la sede, incluidos los edificios de producción, laboratorio, almacén, oficinas, iluminación exterior, etc.

### Generación de residuos

$$\frac{\text{volumen (litros) de residuos}}{\text{producción (litros) del mismo período}} = \frac{\text{residuos en \% del volumen de producción (litros)}}{\text{producción (litros)}}$$

Los residuos incluyen únicamente el disolvente o el agua procedentes de la limpieza, el aclarado, el lavado de tanques, etc. de los equipos y contenedores, y posteriormente se eliminan.

### Consumo de agua

$$\frac{\text{Consumo de agua excluida el agua utilizada como materia prima de fabricación de los productos (litros) MAT}}{\text{Volumen de producción (litros) MAT}}$$

El agua para esta medición incluye toda el agua (sanitaria, potable, de limpieza, de enjuague, de cocción, de refrigeración, de vapor, de riego, etc.) utilizada en la sede, excepto el agua que se utiliza como materia prima en un producto.

### Materiales reciclados

$$\frac{\text{Material reciclado (kg) MAT}}{\text{volumen de producción kgs (MAT) } \times 1000}$$

Material reciclado = envases de acero, plástico o fibra, cartón, papel, envoltorios de plástico, palés de madera, vidrio, disolventes, agua, residuos electrónicos y baterías.

La información aquí presentada no debe interpretarse con el fin de determinar el cumplimiento legal o establecer garantía alguna, y refleja exclusivamente las prácticas de Chem-Trend.





[CHEMTREND.COM](http://CHEMTREND.COM)

© Copyright 2024 Chem-Trend L.P. All Rights Reserved.