



Chemlease®

PLÁSTICOS REFORZADOS CON FIBRA DE VIDRIO Y COMPOSITES AVANZADOS

Chemlease® PRFV y composites avanzados

Con la línea de productos semipermanentes más amplia y completa de la industria, Chemlease® es la respuesta a sus problemas de desmoldeo más difíciles. Ya se trate de tapones y maestros, producción de piezas pequeñas, moldeo abierto o cerrado, procesamiento de composites avanzados, la tecnología Chemlease® ofrece el producto adecuado para su aplicación.

LA TECNOLOGÍA SEMIPERMANENTE DE CHEMLEASE® OFRECE:

- Múltiples desmoldeos
- Alta estabilidad térmica
- Prácticamente sin transferencia
- Múltiples niveles de deslizamiento para todas las aplicaciones
- Grados de deslizamiento alto, medio y bajo
- Fácil desmoldeo en las resinas compuestas más agresivas
- Acabado brillante o mate
- Baja acumulación de restos
- Fácil aplicación

DATOS DE APLICACIÓN PARA UN DESMOLDEO SUPERIOR

Paso 1: Limpiar (Elegir uno)

- Chemlease® Mold Cleaner EZ:** Limpiador a base de disolventes para trabajos pesados formulado para disolver ceras y compuestos de pulido sin eliminar la capa de recubrimiento semipermanente.
- Chemlease® Mold Cleaner 11:** Limpiador a base de disolventes para trabajos pesados formulado para eliminar ceras y acumulaciones de estireno.

Step 2: (Optional) Prime

- Chemlease® MPP 712 EU:** Una imprimación y abrillantador únicos para moldes de alta resistencia que crean un revestimiento fuerte y duro, devuelven la vida a las herramientas desgastadas y aumentan la durabilidad de la capa final.

Paso 3: Sellado (Elegir uno)

- Chemlease® 15 Sealer EZ:** Un sellador de alto rendimiento formulado para preparar las superficies de los moldes reduciendo la porosidad y actuando como barrera protectora para moldes nuevos o reacondicionados.
- Chemlease® Sealer 2697:** Sellador semipermanente de alto brillo, con base de disolvente, que permite una fácil aplicación en un solo paso utilizando la técnica de frotado.

Paso 4: Capa de acabado (Elegir uno)

- Chemlease® PMR LS, MS o HS EU:** Nuestra fórmula más popular de alto brillo en un solo paso para el moldeo de composites, diseñada específicamente para posibilitar un alto número de operaciones de desmoldeo sin necesidad de utilizar un sellador.
Elija LS (bajo deslizamiento) para evitar el desmoldeo previo y los ojos de pez en aplicaciones difíciles de recubrimiento en gel.
Elija MS (deslizamiento medio) para la mayoría de aplicaciones de composites, con y sin recubrimiento en gel.
Elija HS (alto deslizamiento) cuando necesite una alta lubricidad
- Chemlease® 255:** Producto desmoldeante semipermanente, resistente a la abrasión, que proporciona excelentes propiedades de alto deslizamiento, mínima transferencia y estabilidad a altas temperaturas.
- Chemlease® 2185 EU:** Una formulación híbrida de cera líquida y producto semipermanente que proporciona un acabado de alto brillo con múltiples capacidades desmoldeantes.
- Chemlease® One FS™ EZ:** Una fórmula de fácil aplicación, de sólo frotar o sólo pulverizar, de desmoldeo múltiple para el moldeo de composites de alto brillo.
- Zyvax® Flex-Z 1.0 a 6.0:** El conocido sistema semipermanente flexible para la aplicación en composites. Nivel de deslizamiento flexible de 1.0 (bajo deslizamiento) a 6.0 (alto deslizamiento).

Guía de selección para composites

	TIPO DE APLICACIÓN	CANTIDAD DE CAPAS	TIEMPO DE CURADO ENTE CAPAS (MINUTOS)	TIEMPO FINAL DE CURADO ANTES DEL MOLDEO (MINUTOS)
LIMPIADORES				
Chemlease® Mold Cleaner EZ	Aplicar con un paño, retirar	N/A	N/A	N/A
Chemlease® Mold Cleaner 11	Aplicar con un paño, retirar en seco	N/A	N/A	N/A
IMPRIMACIONES				
Chemlease® MPP 712 EU	Aplicar con un paño, retirar en seco	1 to 2	30	60
SELLADORES				
Chemlease® 15 Sealer EZ	Aplicar con un paño, retirar en seco	1 a 2	15	30
Chemlease® Sealer 2697	Aplicar con un paño, dejar secar	1 a 2	15	30
AGENTES DESMOLDEANTES SEMIPERMANENTES				
Chemlease® PMR LS EU	Aplicar con un paño, retirar en seco	3 a 5	15	30
Chemlease® PMR MS EU	Aplicar con un paño, retirar en seco	3 a 5	15	30
Chemlease® PMR HS EU	Aplicar con un paño, retirar en seco	3 a 5	15	30
Chemlease® 255	Aplicar con un paño, retirar en seco	3 a 5	15	30
Chemlease® 2185 EU	Aplicar con un paño, pulir	5 a 7	secar	30
AGENTES DESMOLDEANTES SEMIPERMANENTES PULVERIZABLES				
Chemlease® One FS™ EZ	Pulverizar	3 a 5	0	30
Zyvax® Flex-Z 1.0 a 6.0	Pulverizar	3 a 5	0	30
AGENTES DESMOLDEANTES INTERNOS				
Chemlease® 9100	Añadir a la resina	N/A	N/A	N/A
Chemlease® 9101	Añadir a la resina	N/A	N/A	N/A
Chemlease® 9102	Añadir a la resina	N/A	N/A	N/A

Cuando se dan condiciones de baja humedad y temperaturas frías en el taller (punto de rocío inferior a 0°C), recomendamos duplicar el tiempo de curado y aumentar el número de capas aplicadas al molde. Aunque la información técnica y las sugerencias de uso aquí contenidas se consideran precisas y fiables, nada de lo expuesto en este folleto debe considerarse como una garantía, ni explícita ni implícita. Consulte las fichas técnicas individuales para obtener más información sobre la aplicación, la seguridad y la manipulación.

Póngase en contacto con Chem-Trend para obtener más información sobre cómo nuestros agentes desmoldeantes y productos especiales pueden mejorar sus operaciones con composites.

