

Proteja su cuchara de colada del choque térmico y la contaminación

RECUBRIMIENTOS DE CUCHARA WOLFRAKOTE® TOP Y CHEM-TREND® TOP-211



Recubrimientos de cucharas de colada para prolongar su vida útil y mejorar el flujo en el moldeo por fundición a presión

Para aplicaciones a altas temperaturas en el moldeo por fundición a presión, las pérdidas de temperatura del metal fundido y la acumulación en cucharas de colada y canales plantean dos retos importantes.

Chem-Trend ofrece recubrimientos de larga duración para procesos de moldeo por fundición a presión de metales no féreos (HPDC, LPDC, cámara caliente, cámara fría, fundición por gravedad, etc.). Estos recubrimientos son especialmente adecuados para proteger útiles de hierro fundido y acero en contacto con aluminio fundido, como cucharas y canales de colada.

Los recubrimientos Wolfrakote TOP y Chem-Trend TOP-211 sirven como lubricantes secos con excelentes propiedades de adherencia, incluso para procesos con aleaciones agresivas.

SUS VENTAJAS DE UN VISTAZO:

- **Tiempo de servicio:** la menor formación de adherencias de metal fundido en los moldes reduce las actuaciones de limpieza y de mantenimiento.
- **Mayor vida útil de la cuchara:** la resistencia a las altas temperaturas reduce el ataque y el desgaste.
- **Mejora del flujo de la masa y de la precisión de la colada:** la mejora del aislamiento térmico reduce la pérdida de calor y, por tanto, hace posible el ahorro en coste energético.
- **Efectos HSE:** los productos no contienen plomo, níquel, azufre, bario ni halógenos.

Póngase en contacto con nosotros para obtener más información y ponerse en contacto con su representante de ventas local.
CTFcommercial@chemtrend.de

ES.CHEMTREND.COM

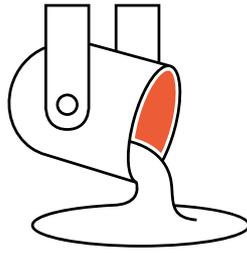
a brand of
 FREUDENBERG

 **Chem
Trend**
Release Innovation™

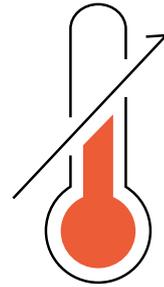
CON WOLFRAKOTE® TOP Y CHEM-TREND® TOP-211 LE OFRECEMOS:



Tiempo en servicio más prolongado



Mayor vida útil de la cuchara de colada y mejora del flujo de la masa fundida y de la precisión de colada



Aplicaciones a alta temperatura

Aplicación

WOLFRAKOTE® TOP y Chem-Trend® TOP-211 se aplican con una brocha o un paño repartiendo una fina capa sobre las herramientas limpias a aprox. 50-70 °C. Después del calentamiento (> 200°C), los productos sirven como lubricante seco.

Los productos permiten ser nuevamente aplicados fácilmente sin tener que parar la máquina. Gracias al color que adopta su recubrimiento, el fabricante puede saber en qué momento es necesario volver a aplicarlos.

Datos y cifras



- Wolfrakote TOP tiene el aspecto de una pasta de color gris claro durante la aplicación. Tras el secado, el recubrimiento adquiere un color amarillento.
- Chem-Trend TOP-211 es un líquido gris muy viscoso (pasta) que se torna rojizo tras el curado.
- Ambos productos facilitan la tarea de comprobar dónde se ha aplicado el recubrimiento.

Rango de temperaturas: Pasta para altas temperaturas con un rango entre -25°C y 1000°C

Lubricante seco - Punto de goteo: > 200 °C

Envase:

Wolfrakote TOP: 1,5 kg y 30 kg

TOP 211: 1,5 y 30 kg