

LA SOSTENIBILIDAD EMPIEZA CON INNOVACIÓN

Soluciones para lograr la sostenibilidad — en todas las direcciones.

«La sostenibilidad ha formado parte de la mentalidad de Chem-Trend desde siempre. Nace de nuestro compromiso con la seguridad de nuestro equipo global y de nuestros clientes, y se extiende a la protección del medio ambiente. Nos esforzamos por fomentar y apoyar la innovación que nos hace avanzar con éxito, a la par que de forma responsable.»

DEVANIR MORAES

Presidente y CEO de Chem-Trend





Innovar en soluciones que permitan a nuestros clientes conseguir más con menos (menos material, residuos, consumo de energía, emisiones y agua) es nuestra pasión. También es fundamental para nosotros a la hora de enfocar cada aspecto de nuestro negocio.

Desde el principio y a lo largo de los últimos 60 años hasta hoy, Chem-Trend ha estado trabajando por la sostenibilidad. Junto con nuestra empresa matriz [Freudenberg](#), caminamos rumbo a alcanzar la neutralidad climática para 2045. La mejora de nuestras prácticas para minimizar el consumo de recursos en las industrias a las que servimos, así como en nuestra propia organización global, está integrado tanto en nuestra misión como en nuestra visión.

A medida que desarrollamos tecnologías de última generación que permitan procesos de fabricación más eficientes, nos esforzamos por revolucionar nuestra forma de trabajar a todos los niveles. Desde la reducción del consumo de energía en nuestras instalaciones de todo el mundo hasta la mejora de la seguridad y la salud en nuestros lugares de trabajo, la mentalidad sostenible forma parte integral de nuestra cultura y está arraigada en nuestras operaciones diarias.

Le invitamos a que vea una selección de las acciones de sostenibilidad global de Chem-Trend desde 2022 y los principales logros que nos acercan a nuestros objetivos.

2

SOLUCIONES PARA LOGRAR LA SOSTENIBILIDAD

5

NUESTRA METAS: UN COMPROMISO CONTINUO

6

NUESTRO PROGRESO: HASTA DÓNDE HEMOS LLEGADO

11

PASAR A LA ACCIÓN INTERNAMENTE

17

UNA CADENA DE SUMINISTRO RESPONSABLE

21

MÁS PRECISIÓN, CALIDAD Y SEGURIDAD PARA LOS CLIENTES

Tabla de contenidos

Nuestra metas: Un compromiso continuo.

En 2020 fijamos ambiciosos objetivos de sostenibilidad. Actuamos de forma continua y diligente para cumplir estos compromisos y alcanzar el objetivo de neutralidad de carbono para 2045, al que se adhirió el Grupo Freudenberg.

NUESTRAS METAS DE 2020 A 2025

EMISIONES DE CO₂

Reducidas en un 25% EN 2025



GENERACIÓN DE RESIDUOS

Reducida al 4% EN 2025



CONSUMO DE AGUA

90% o menos OBJETIVO ANUAL



MATERIALES RECICLADOS

14 kg o más OBJETIVO ANUAL



Nuestro progreso:
Hasta dónde
hemos llegado

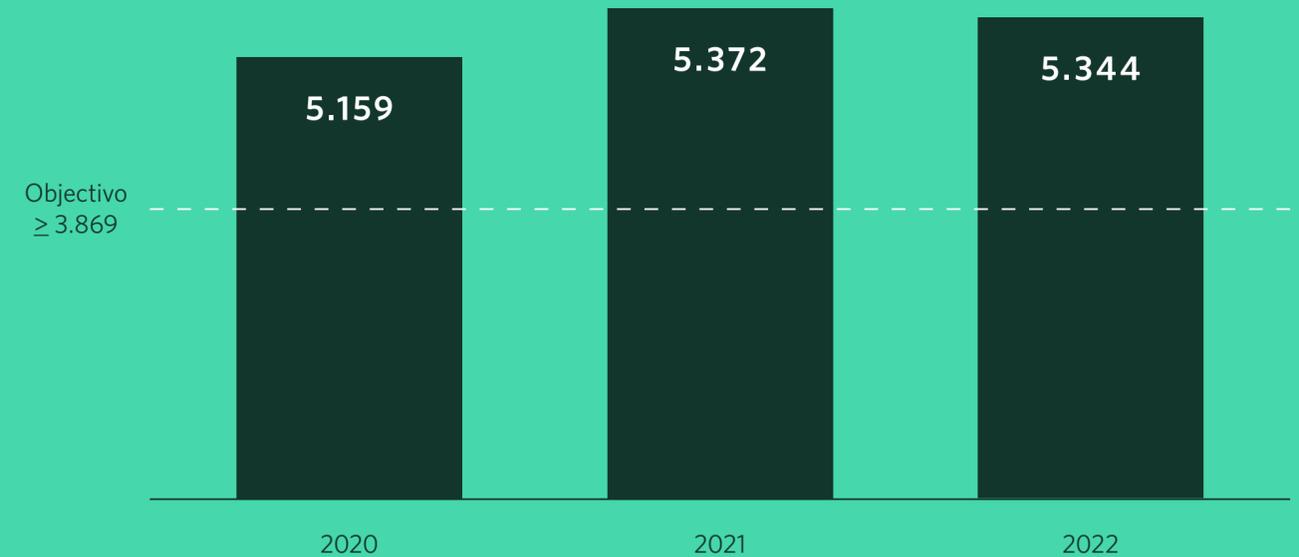
Emisiones globales de CO₂: 5.344 toneladas

EMISIONES TOTALES DE CO2 EN TONELADAS (ÁMBITOS 1 Y 2)

Sostenibilidad en el mundo real:

Para alcanzar nuestro objetivo de reducción global del 25 % entre 2020 y 2025, hemos puesto en marcha muchas actuaciones, como la contratación de energía verde y la inversión en energías renovables en nuestras instalaciones, equipos de aire en función de la demanda, sistemas de gestión de la energía, etc.

EMISIONES TOTALES DE CO₂ EN TONELADAS
ÁMBITOS 1 Y 2 ACTIVIDADES



Consulte qué se incluye en los ámbitos 1 y 2 y nuestros cálculos en la [pagina 30](#).
Se han realizado ajustes para representar con mayor exactitud el histórico de emisiones de CO₂.

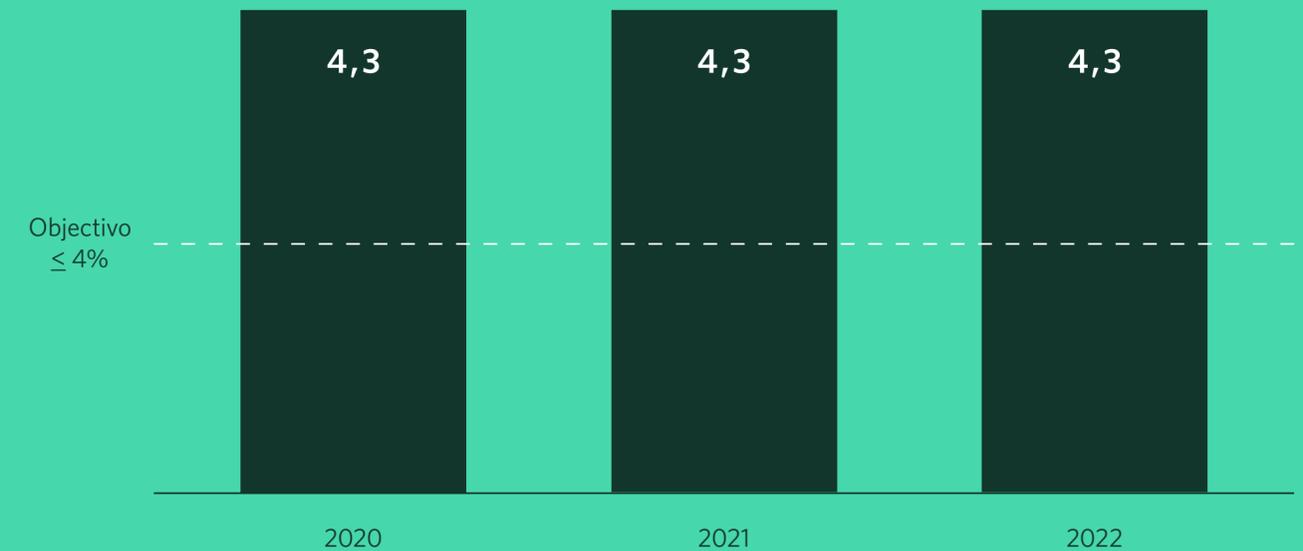
Generación global de residuos: 4,3%

% DEL VOLUMEN TOTAL DE PRODUCCIÓN

Sostenibilidad en el mundo real:

Nuestra generación de residuos se ha mantenido bastante estable en los últimos años. Seguimos explorando y probando iniciativas de reducción de residuos para cumplir nuestro objetivo del 4 % de la producción total para 2025.

GENERACIÓN GLOBAL DE RESIDUOS % DEL VOLUMEN TOTAL DE PRODUCCIÓN



Consulte nuestros cálculos en la [pagina 30](#).

Consumo global de agua: 83,5% en 2022

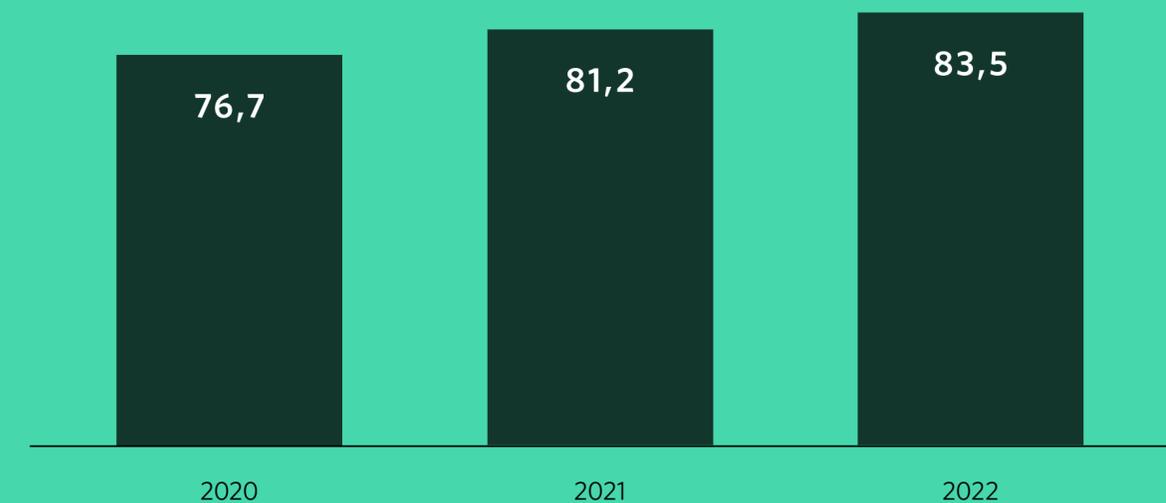
% DEL VOLUMEN TOTAL DE PRODUCCIÓN

Sostenibilidad en el mundo real:

Nuestro aumento del consumo de agua se atribuye a un aumento del volumen de producción, que había disminuido en 2020-2021 debido a las restricciones económicas mundiales causadas por la pandemia. Seguimos por el buen camino y dentro de nuestro objetivo.

CONSUMO GLOBAL DE AGUA % DEL VOLUMEN TOTAL DE PRODUCCIÓN

Objetivo
<90%



Consulte nuestros cálculos en la [pagina 30](#).

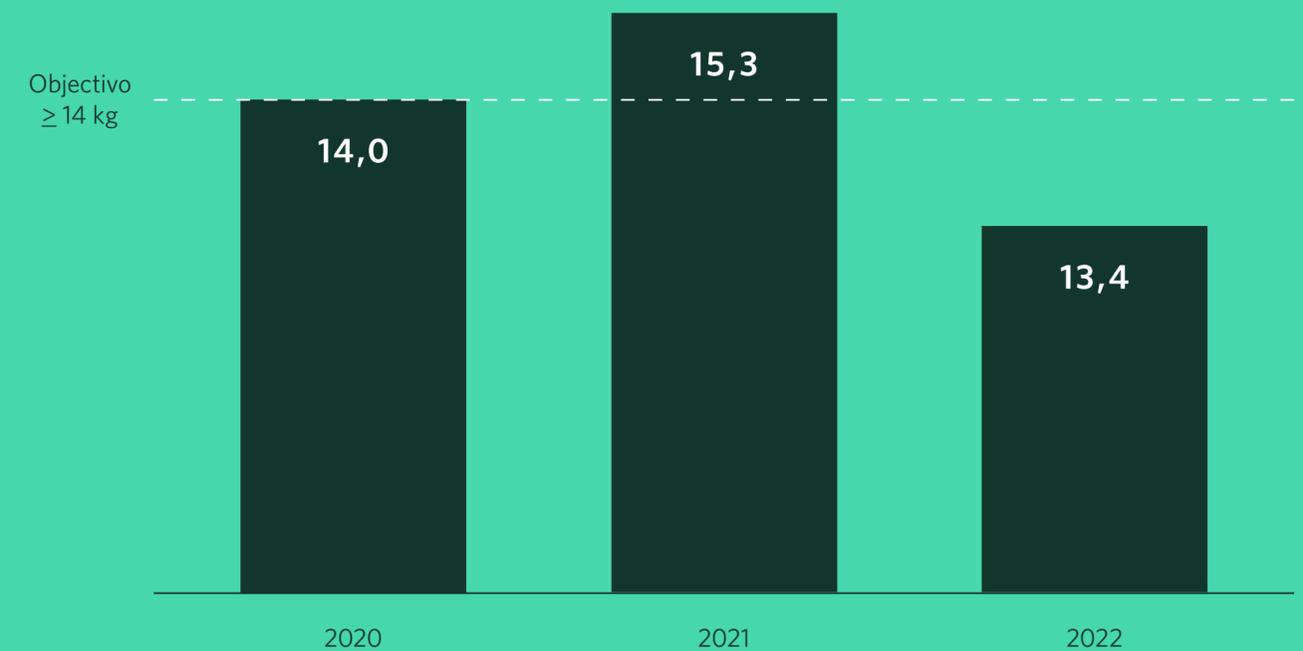
Materiales reciclados globalmente: 13,4 kg

KG POR 1000 LITROS DEL VOLUMEN TOTAL DE PRODUCCIÓN

Sostenibilidad en el mundo real:

Aunque en 2022 se produjo un modesto aumento de la cantidad total de reciclaje global, este fue superado por la producción.

MATERIALES RECICLADOS GLOBALMENTE KG POR 1.000 LITROS DEL VOLUMEN TOTAL DE PRODUCCIÓN



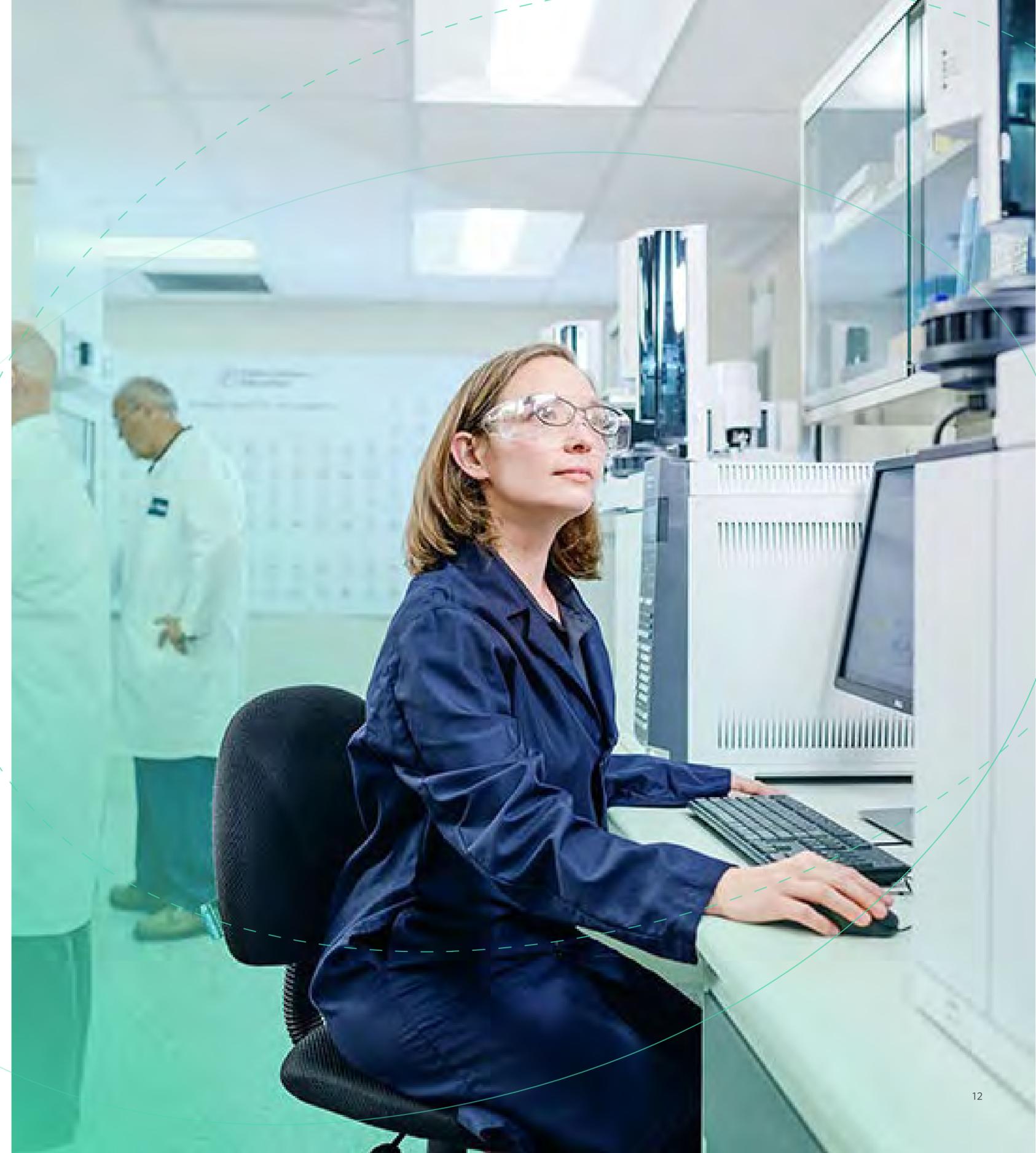
Consulte nuestros cálculos en la [pagina 30](#).

Pasar a la acción

¿QUÉ PASOS ESTAMOS DANDO DENTRO DE NUESTRA ORGANIZACIÓN?

Pasar a la acción

La eficiencia y la sostenibilidad son parte integrante de nuestra forma de llevar nuestra empresa y de servir a nuestros clientes. Desde los recursos que usamos para lanzar nuestros productos al mercado hasta nuestras prácticas empresariales cotidianas, nos fijamos metas específicas para reducir nuestra huella de carbono. Y después, pasamos a la acción. Creemos que acciones aparentemente modestas, pero incrementales, significan mucho para la consecución de nuestras metas futuras.



CÓMO ACTUAMOS:

Desarrollo de producto

Ultra Purge™: Una solución responsable y reciclable

Una de las soluciones más rentables y eficientes para los cambios de color, los compuestos de purga Ultra Purge™, pueden reciclarse, revenderse a los chatarreros o mezclarse con el material triturado y moldearse en piezas. Un estudio de 2022 realizado por el Instituto Fraunhofer demuestra que el reciclaje de Ultra Purge™ hasta un 5 % con resina virgen no afecta a las propiedades químicas y físicas del producto final.

«Este es un gran paso hacia delante en la industria de los termoplásticos, y tendrá un impacto positivo en nuestro medio ambiente. El hecho de que hayamos podido demostrar la reciclabilidad de Ultra Purge™ realizando un estudio tan minucioso nos diferencia de la competencia, y demuestra una vez más lo responsable y comprometida que es Chem-Trend en lo que se refiere a preservación de la naturaleza y de nuestro medio ambiente. Instamos a nuestros clientes a reciclar Ultra Purge™ y minimizar la cantidad de residuos que terminan en los vertederos.»

GRAZIANO PESTARINO

Director de desarrollo de negocio de termoplásticos

CÓMO ACTUAMOS:

Desarrollo de producto



Deurowood: Sistema de gestión HSE mejorado, Menos residuos

Las especialidades químicas de proceso y los aditivos producidos bajo la marca Deurowood® (la última adquisición de Chem-Trend que introduce a la empresa en la industria mundial de la impregnación de papel) tienen un 95 % de base agua, y todos los aceites y la mayoría de las ceras proceden de materiales renovables. El equipo de I+D trabaja para minimizar las materias primas que emiten COV en cada producto.



El 100 % de los aceites utilizados en los productos Deurowood® son renovables.

CÓMO ACTUAMOS:

Desarrollo de producto

Meta global de Chem-Trend: Eliminación de PFAS

Chem-Trend va a eliminar con éxito todas las sustancias per- y polifluoroalquiladas de nuestra cartera de productos para finales de 2023, y nos hemos comprometido a no utilizar la química en el desarrollo de nuevos productos. Nosotros ponemos nuestro empeño en alcanzar los mismos estándares en relación con futuras adquisiciones.



La eliminación de las sustancias per- y polifluoroalquiladas en toda la cartera de productos está prevista para finales de 2023.

CÓMO ACTUAMOS: Operaciones

A por el Oro en sostenibilidad

En 2022, Chem-Trend logró la calificación de Plata de [EcoVadis](#) y se situó entre el 15 % de las empresas mejor evaluadas. Chem-Trend ha trabajado diligentemente para mejorar nuestra calificación año tras año con el objetivo de lograr el Oro. Con su compromiso anual con el proceso de evaluación independiente de EcoVadis, Chem-Trend está en mejores condiciones de reconocer las áreas en las que se puede mejorar hoy y planificar objetivos futuros de gran alcance que nos lleven por la ruta correcta hacia delante.



CÓMO ACTUAMOS:

Operaciones



Actualización de equipos para reducir el consumo de energía

La producción de pintura de relleno para nuestra cartera de múltiples productos experimentó un cambio significativo en 2022. En nuestra planta de EE.UU. se introdujeron nuevos sistemas de inducción de polvo que han mejorado enormemente la incorporación de polvo al producto, así como la reducción de residuos. No solo se han reducido los tiempos de mezcla de la producción y el consumo total de energía, sino que también se ha mejorado la consistencia del producto y el control del polvo, lo que es muy beneficioso para nuestros operarios.

CÓMO ACTUAMOS:

Operaciones

Uso de herramientas que frenan los residuos

Mediante la implementación de herramientas necesarias para la planificación, podemos prever con mayor precisión las necesidades de uso de materiales para reducir los rechazos, el uso de energía, los lotes adicionales, la limpieza, la generación de residuos y mucho más. En 2022, todas las áreas de Chem-Trend iniciaron el camino hacia una mejor previsión y reinventaron nuestros métodos de comunicación con los compañeros de ventas para colaborar y planificar en función de la demanda estimada. Con el apoyo de sistemas y herramientas, estos nuevos procesos y estrategias están impulsando la mejora de la eficiencia en varias áreas operativas.

«El área de planificación de ventas y operaciones (S&OP en inglés) de Chem-Trend, que incluye dos componentes críticos (la previsión y la planificación de la demanda), ha despegado con fuerza en los últimos 12 meses. Si se lleva a cabo correctamente, este proceso respalda la buena experiencia del cliente gracias a la fiabilidad de la entrega, a la vez que refuerza las relaciones de colaboración y enfatiza nuestro valor para los clientes. A su vez, implica estrategias de eficiencia, reducción de residuos e inventario que, simplemente, nos hacen mejores. Mantendremos nuestra relación de colaboración estratégica con los clientes y dispondremos de procesos y herramientas listos para apoyarles a ellos, así como a nuestras iniciativas estratégicas.»

MITCH SHOLTY

Director de la cadena global de suministro

Una cadena de suministro responsable

LO QUE HEMOS HECHO CON NUESTROS PROVEEDORES

Una cadena de suministro responsable

Para crear el mayor impacto positivo posible, nuestros esfuerzos de sostenibilidad son un compromiso integral en 360 grados. No solo establecemos estrictos estándares para nuestros propios equipos, cumpliéndolos e incluso superándolos para nuestros clientes, sino que también nos centramos en la selección y las prácticas de nuestros principales proveedores.



CÓMO ACTUAMOS:

Reducción de viajes y emisiones

Gracias a nuestra presencia mundial, los equipos de Chem-Trend pueden obtener materiales de proveedores locales. Esto minimiza los kilómetros recorridos en vehículos y otros medios de transporte, lo que ayuda a reducir las emisiones que producimos y disminuye nuestro uso y deterioro de carreteras y vías de circulación locales. También reduce los tiempos de espera para nuestros clientes y distribuidores y sus clientes finales.

«Aumentar el abastecimiento local es una de nuestras estrategias de compra. También hacemos un seguimiento y promovemos el uso de materias primas renovables año tras año para reducir nuestra huella de carbono.»

ROCK YUAN

Director de compras globales estratégicas



Chem-Trend China aumentó el abastecimiento local de materias primas en más de un 10 % en los últimos tres años, lo que contribuyó a reducir la huella de carbono.

CÓMO ACTUAMOS:

Establecimiento de exigentes estándares de abastecimiento

Chem-Trend está firmemente comprometida con el suministro fiable y sostenible a nuestros clientes. Consideramos la gestión sostenible como una responsabilidad social. Como signatarios del Pacto Mundial de las Naciones Unidas ([Freudenberg Group: Progress Report](#)), los proveedores deben firmar nuestro «Cuestionario de autoevaluación como proveedor ético» antes de ser admitidos. Este cuestionario de autoevaluación surge de los principios del Pacto Mundial de las Naciones Unidas y contempla compromisos y cumplimientos de estándares y leyes, prevención de riesgos laborales, protección del medio ambiente, convenios laborales, normativa antimonopolio, control del comercio, propiedad intelectual (PI)/ confidencialidad y trato a socios comerciales. También tenemos condiciones de compra con cláusulas de responsabilidad social y cumplimiento.

Invitamos a nuestros proveedores a que se unan a nosotros en la evaluación de EcoVadis para tener procesos transparentes e informes periódicos sobre cumplimiento con este estándar.

CÓMO ACTUAMOS:

Gestión responsable de residuos



Nuestros equipos desarrollan soluciones que ayudan a los clientes a minimizar residuos, desde la mejora de la calidad de la producción y la creación de mejores productos finales, hasta la creación de productos más eficientes y la reducción del tiempo de inactividad para la limpieza de equipos. Para cualquier residuo que se produzca, nos hemos convertido en un recurso industrial al que acudir para su correcta manipulación y reciclaje.

La región europea de Chem-Trend forjó relaciones con la organización alemana [GVÖ](#) y con [Schütz System](#) para gestionar el retorno y el reciclaje de contenedores portátiles de plástico, o IBCs, y otros recipientes de productos. Nuestros equipos en Alemania trabajan con los clientes locales para retornar fácilmente los depósitos de acero vacíos, reacondicionarlos y ponerlos de nuevo en circulación o venderlos como chatarra. Los contenedores plásticos de productos se devuelven directamente a nuestros proveedores junto con los bidones de chapa. Chem-Trend apoya este proceso recogiendo y separando los recipientes para el proceso de retorno.



La organización alemana GVÖ es el sistema de retorno de todos los envases de la industria del aceite mineral y garantiza el reciclaje ecológico de los recipientes de aceite usados y vacíos. Los recipientes de aceite de plástico y metal se recogen y reciclan para darles un nuevo uso en el ciclo de materiales. El uso de materiales reciclados permite reducir considerablemente las emisiones de CO₂. En comparación con los productos de nueva producción, se liberan hasta un 94 % menos de emisiones de CO₂.

Más precisión, calidad y seguridad para los clientes

LO QUE HEMOS HECHO CON NUESTROS CLIENTES

Más precisión, calidad y seguridad para los clientes

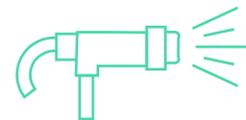
Trabajamos para mejorar continuamente nuestros productos y prácticas, lo que permite a nuestros clientes mejorar la sostenibilidad de sus operaciones y la seguridad de sus operarios.



CÓMO ACTUAMOS:

Ofrecemos el acceso a datos que marcan la diferencia

El acceso a los datos de aplicación ofrece a los clientes un nuevo nivel de control en la planta. Con sistemas de sostenibilidad innovadores como SprayIQ™ y DilutionIQ™, los operarios pueden ver exactamente la cantidad de producto que están utilizando en tiempo real. En 2022 fue posible la mejora continua de esta tecnología para crear nuestra próxima y más avanzada generación disponible de sistemas.



Los productos de próxima generación ayudarán a los clientes a obtener mayor precisión en sus aplicaciones de dilución y pulverización y así reducir cada vez más los residuos y las emisiones. Para obtener más información sobre el valor de sostenibilidad de DilutionIQ™, [escuche a una de nuestras expertas](#), Sara Heilig.

CÓMO ACTUAMOS:

Garantizamos mayor seguridad para los operarios

Aplicar menos producto significa tener menos residuos en el aire y en el suelo, lo que minimiza los riesgos respiratorios y de resbalones. Mediante la implementación de la tecnología de bolsa en válvula en nuestros productos de base agua diseñados para su uso en aplicaciones de fabricación de caucho, podemos ofrecer una mayor estabilidad y precisión con una boquilla de pulverización sin bloqueo, mejores tasas de pulverización y una relación de pulverización en vacío igual a la del aerosol, y sin problemas de emisión de COV.



La tecnología de bolsa en válvula ha sido desde siempre demasiado costosa para los productos de uso industrial, y Chem-Trend está trabajando para hacerla accesible a todo un nuevo grupo de clientes.

CÓMO ACTUAMOS:

Mejora de la calidad y la seguridad de los productos finales

Cumpliendo los requisitos de la certificación de la USP (Farmacopea de los Estados Unidos) Clase VI*, se diseñó una gama de agentes desmoldeantes Mono-Coat® de Chem-Trend para su uso en la fabricación de productos farmacéuticos y de [productos de silicona médica seleccionados](#). Esta tecnología facilita la fabricación de piezas limpias, con las ventajas añadidas de una excelente resistencia a la temperatura y una capacidad probada para reducir los desechos durante el proceso de moldeo.

«Por su alto grado de pureza, su excelente biocompatibilidad y su gran resistencia a las cargas mecánicas, el caucho de silicona se utiliza mucho en aplicaciones médicas.»

LIANG WU

Director global de desarrollo de negocio, línea de caucho

*Las pruebas de biocompatibilidad fueron realizadas por la organización independiente de investigación médica NAMSA (North American Science Associates).

La sostenibilidad ha formado parte de la filosofía de Chem-Trend desde nuestra fundación en 1960, y seguimos firmemente comprometidos con el desarrollo de soluciones que permitan a nuestros clientes lograr una mayor eficiencia y una fabricación más sostenible, al tiempo que nos centramos continuamente en la sostenibilidad de nuestras propias operaciones.



[Más información sobre la sostenibilidad de Chem-Trend.](#)

Para tener más información sobre las cinco áreas de responsabilidad social de Freudenberg, visite [Freudenberg.com](https://www.freudenberg.com).

NUESTROS CÁLCULOS

Emisiones de CO₂

$$\begin{array}{l} \text{Ámbito 1 energía - directa (p.ej., gasóleo, gas) +} \\ \text{Ámbito 2 energía - indirecta (p.ej., electricidad)} \end{array} = \begin{array}{l} \text{Emisiones de CO}_2 \\ \text{(toneladas)} \end{array}$$

Las emisiones de CO₂ de Chem-Trend se calculan a partir del uso de electricidad y gas natural en las plantas de producción. Se entiende por consumo de electricidad y gas en estas plantas, lo consumido en total, incluidos los edificios de producción, laboratorio, almacén, oficinas, iluminación exterior, etc.

Consumo de agua

$$\frac{\text{Consumo de agua, excluida el agua utilizada como materia prima en los productos (en litros) MAT}}{\text{Volumen de producción (en litros) MAT}}$$

El agua que aquí se considera incluye toda el agua (sanitaria, potable, de limpieza, de enjuague, de cocción, de refrigeración, vapor, de riego de jardines / césped, etc.) utilizada en la planta, excepto el agua que se usa como materia prima en un producto.

Generación de residuos

$$\frac{\text{Volumen de residuos (en litros)}}{\text{Volumen de producción (en litros) durante el mismo periodo}} = \begin{array}{l} \text{Residuos como un \% del} \\ \text{volumen de producción} \\ \text{(en litros)} \end{array}$$

Los residuos incluyen únicamente el disolvente o el agua procedente de la limpieza, el aclarado, el lavado de tanques, etc. de equipos y contenedores, y son después se eliminados.

Materiales reciclados

$$\frac{\text{Materiales reciclados (kg) MAT}}{\text{Volumen de producción Kg (MAT) x 1.000}}$$

Material reciclado = contenedores de acero, plástico o fibra, cartón, papel, envoltorios de plástico, palés de madera, vidrio, disolventes, agua, residuos electrónicos y eléctricos y baterías.

Anexo



ES.CHEMTREND.COM