

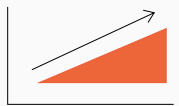
CASO DE ESTUDIO - CAUCHO

Reducción del acúmulo de suciedad en el molde en la producción de juntas de caucho de silicona.

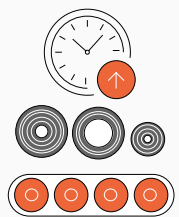
50%
DE AMPLITUD DEL
TIEMPO ENTRE
PARADAS PARA
LIMPIEZA



34%
DE AUMENTO DE
LA EFICIENCIA DE
LA PRODUCCIÓN



+35
HORAS/AÑO
AUMENTO DE
PRODUCCIÓN



QUÉ LOGRAMOS.

Un gran moldeador de caucho de silicona HCR que fabricaba juntas de VMQ por moldeo por inyección para una variedad de aplicaciones industriales utilizaba varios agentes desmoldeantes para diferentes líneas de producción. Durante una visita de servicio periódico al cliente, el especialista técnico de Chem-Trend vio un claro problema de suciedad en el molde en una línea de producción de juntas de silicona de color donde no se utilizaban los productos de Chem-Trend. La formación de residuos en el molde se reveló como un problema de hacía mucho tiempo sin solución definida. Nuestro experto en desmoldeo de caucho estaba convencido de que la tecnología de Chem-Trend podría resolver el problema y sugirió inmediatamente realizar una prueba. El cliente accedió y a las pocas semanas se realizaron pruebas preliminares con agentes desmoldeantes Mono-Coat® especialmente formulados para el moldeo de piezas de caucho de silicona. En esos ensayos, se produjeron piezas con dos compuestos de silicona diferentes. Mono-Coat® resultó ser la mejor solución para iniciar pruebas a largo plazo, realizadas durante aproximadamente dos meses. Tras el periodo de prueba, el éxito fue evidente: los problemas de suciedad del molde se redujeron drásticamente y el tiempo entre ciclos de limpieza se separó en un 50%.

CÓMO LO CONSEGUIMOS.

Gracias a la relación de confianza y de fructífera colaboración, el cliente intentó, con nuestro especialista

en caucho, una oportunidad para mejorar aún más su eficiencia de producción. Aceptó nuestra recomendación de probar varias soluciones de base agua en varias máquinas de moldeo por inyección para la producción de juntas de caucho de silicona. El propio molde tenía una geometría muy compleja que solo permitía la aplicación manual del desmoldeante con un cepillo. Las pruebas demostraron que la tecnología Mono-Coat® era la solución más eficaz para reducir la problemática acumulación de residuos en el molde e incluso contribuyó a aumentar la productividad.

NUESTRA SOLUCIÓN.

El agente desmoldeante Mono-Coat® de base agua resultó ser la mejor solución, ya que mostraba claramente una menor transferencia al molde y un mejor desmoldeo en comparación con los productos de la competencia. Su formulación con base agua proporcionó mejoras en el entorno de trabajo, ya que no se generaron compuestos orgánicos volátiles (COVs) al ser aplicado. Además de su eficacia para reducir el problema de acumulación de suciedad en el molde, el desmoldeante Mono-Coat® contribuyó a prolongar en un 50 % el tiempo entre los ciclos de limpieza necesarios. Todas sus máquinas de moldeo por inyección de silicona funcionan ahora con el agente desmoldeante Mono-Coat® y el cliente ha experimentado un aumento del 34 % en la eficiencia de la producción. Los desmoldeantes Mono-Coat® de Chem-Trend pueden servir para todos los sistemas de curado y geometrías de moldes para moldeo de silicona.

EFFECTOS POSITIVOS SOBRE EL MEDIO AMBIENTE (HANDPRINT)

En Chem-Trend volvemos con orgullo la vista hacia nuestra dilatada experiencia en el campo de la sostenibilidad. Sin embargo, los mayores efectos positivos que logramos se dan en los procesos de nuestros clientes. Va más allá de nuestro impacto global sobre el medio ambiente; el efecto positivo que logramos es mucho mayor.

molde.

- Reducción del derroche de energía gracias a la eliminación de las frecuentes paradas de producción.
- Tecnología de desmoldeo de base agua que contribuye a un entorno de trabajo limpio, ya que no se generan COVs con su uso

Aquí hemos logrado lo siguiente:

- Reducción del gasto de material y de energía gracias a una mayor separación entre limpiezas necesarias del

