

PREGUNTAS FRECUENTES SOBRE TERMOPLÁSTICOS

Agentes protectores de moldes

PREGUNTAS GENERALES SOBRE AGENTES PROTECTORES DE MOLDES

¿Cuándo se usan normalmente agentes protectores de moldes (agentes anticorrosión) en el procesamiento de termoplásticos?

La corrosión no solo destruye la superficie del molde y la herramienta, sino que también tiene un efecto dañino en la pieza moldeada. Para evitar este tipo de daños, se debe realizar un mantenimiento regular de los moldes y las herramientas y se deben proteger contra la corrosión y la oxidación usando un agente protector de moldes especializado, sobre todo si no se van a utilizar durante un largo periodo de tiempo o si se encuentran almacenados.

¿Qué tipo de agentes protectores de moldes existen?

Hay dos tipos diferentes de agentes protectores de moldes: los agentes anticorrosión de base aceite y otros de base cera.

¿Cuáles son las ventajas y los inconvenientes de estos tipos diferentes de agentes protectores de moldes?

Agentes protectores de moldes de base aceite:

- Los agentes protectores de moldes de base aceite son bastante fluidos y, por lo tanto, pueden introducirse en los espacios más pequeños y de más difícil acceso, como huecos y rebajes.
- Los agentes anticorrosión de base aceite dispersan la humedad y forman una capa protectora temporal que

puede durar varios meses.

- Sin embargo, un agente anticorrosión de base aceite es sensible al tacto y puede ser retirado durante la manipulación, dejando zonas desprotegidas a merced de la oxidación.
- Los agentes protectores de moldes de base aceite dejan marcas de aceite en las piezas transparentes y ópticas si el molde no se limpia adecuadamente antes de reiniciar la producción.

Agentes protectores de moldes de base cera:

- Los agentes protectores de moldes de base cera forman una capa protectora consistente y duradera y no escurren. Además, la película protectora de base cera que cubre la superficie de la herramienta permanece intacta incluso al arrastrar con el dedo.
- Los agentes anticorrosión de base cera protegen las superficies durante mucho más tiempo que los agentes con base aceite, ya que forman una película protectora uniforme y seca sobre la superficie, sin goteo ni arrastre, que no desaparece al tocarla.
- Los agentes protectores de moldes de base cera son menos mostosos al ser aplicados, lo que permite un entorno de trabajo más limpio.
- Además, los agentes anticorrosión de base cera son mucho más fáciles de retirar, ya que se funden a las temperaturas normales de procesamiento y desaparecen durante el transcurso del desmoldeo normal. No es preciso un procedimiento de limpieza separado, como el que requieren los productos

convencionales de base aceite. Esto hace que el proceso de producción sea más suave y rápido.

- Sin embargo, si la superficie no está completamente seca, los agentes anticorrosivos de base cera podrían cubrir la humedad restante, lo que dificultaría su evaporación y secado y provocaría corrosión local. Por lo tanto, es muy importante que la superficie esté seca antes de aplicar el agente anticorrosivo de base cera.

¿Cómo se pueden eliminar de un molde o de una pieza de plástico los agentes protectores de moldes?

Recomendamos eliminar los agentes anticorrosivos de base aceite con un agente limpiador de superficies antes del proceso de producción.

Los agentes protectores de moldes de base cera se funden a las temperaturas normales del moldeo y desaparecen durante el transcurso del proceso normal. Por eso no es necesario un proceso de limpieza separado para retirar agentes anticorrosión de base cera.

¿Por qué algunos protectores de moldes tienen pigmentos o motas?

La aplicación de un protector de moldes moteado o pigmentado es mucho más fácil, ya que el agente anticorrosivo es más visible en la superficie, lo que permite una mayor precisión en la aplicación de una película uniforme y produce menos residuos.

¿Los sprays multifunción que también incluyen algún tipo de agente anticorrosivo ofrecen una protección adecuada del molde?

Los aerosoles multifunción suelen ofrecer hasta tres meses de protección temporal, mientras que los agentes anticorrosión de acción específica proporcionan periodos de protección mucho más prolongados (12-24 meses) y deben utilizarse si se planifica un periodo de almacenamiento prolongado.

¿Por qué los agentes anticorrosión de base cera ofrecen una mejor relación coste/beneficio que los de base aceite?

Los agentes anticorrosión de base cera ahorran tiempo al reiniciar el moldeo de termoplásticos porque el agente

se funde durante el proceso y no es necesario limpiar manualmente la cavidad de la superficie del molde. Además, un agente de base cera contribuye a reducir los desechos debido a su rápida absorción.

¿Cuántos ciclos son necesarios para eliminar un protector de moldes de base cera de la superficie de la cavidad?

El número de ciclos necesarios depende de múltiples variables como el diseño del molde, las temperaturas de funcionamiento, el proceso, etc. Generalmente solo son necesarios unos pocos ciclos para eliminar completamente el protector de moldes de base cera de la superficie de la cavidad.

PREGUNTAS SOBRE LOS AGENTES PROTECTORES DE MOLDES LUSIN

¿Qué tipo de agentes protectores de moldes ofrece Chem-Trend?

Chem-Trend ofrece protectores de base aceite y de base cera. Por ejemplo, Lusin® Protect G 11 es un agente protector de moldes de base aceite, mientras que Lusin® Protect G 31 es un agente protector de moldes anticorrosión de base cera.

¿Hay agentes protectores de moldes de Chem-Trend que sean aptos para su uso en la industria alimentaria?

Sí.

Lusin® Protect O 45 F es un protector de moldes de base grasa con certificación NSF H1. Este protector de moldes ofrece una protección medianamente prolongada, al no encontrar signos de corrosión tras un ensayo de 50 horas pulverizando una solución salina según DIN 50021.

Lusin® Protect G 31 F es un protector de moldes de base cera con certificación NSF H1 y ofrece una protección de larga duración, al no encontrar signos de corrosión tras un ensayo de 150 horas pulverizando una solución salina según DIN 9227.

Visite nuestra página web y vea nuestros vídeos de aplicación. Busque en nuestra página web "[Limpiar, lubricar, desmoldar, proteger](#)" and "[Desengrasar un molde incorporado](#)."