

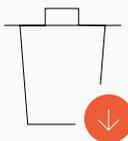
## CASO DE ESTUDIO - TERMOPLÁSTICOS

# Ultra Purge™ ha ayudado a una empresa de envases para cosmética a reducir de forma significativa el tiempo de inactividad por limpieza.

HASTA UN 95 % MENOS DE PARADAS DE PRODUCCIÓN PARA TIEMPOS DE LIMPIEZA



>3% DE REDUCCIÓN DE RECHAZOS



-60% DE AHORRO DE COSTES DE MATERIAL AL LIMPIAR



### NUESTROS LOGROS.

Un fabricante europeo de envases para la industria cosmética registraba grandes periodos de inactividad en su proceso de producción. El cambio de color en la producción de envases para cosmética era el origen de grandes tiempos de inactividad en la producción durante la limpieza y debido a las rayas de color residual también acumulaba hasta 10 horas al mes de tiempo de parada. Después de aplicar la fórmula hecha a medida de la línea Ultra Purge™ de Chem-Trend, este fabricante logró una reducción de los tiempos de inactividad del 95 % para la limpieza y una tasa mínima de piezas de desecho.

### CÓMO LOS ALCANZAMOS.

En colaboración con el cliente, nuestros expertos en termoplásticos examinaron el pigmento utilizado y calcularon la cantidad de rechazos que se generaba durante el cambio de color del SAN. Averiguamos que el compuesto de purga de la competencia utilizado provocaba piezas de desecho durante más de dos horas. Además vimos que el producto rayaba la superficie pulida del molde y ya solo este problema provocaba un tiempo de parada de hasta tres horas para recuperar la calidad correcta de la superficie del molde. Para mejorar la calidad de la limpieza del sinfín y del cilindro, experimentamos con el

posicionamiento del sinfín, con la contrapresión y con la velocidad de inyección para hallar los ajustes correctos. Para la limpieza del canal caliente se implementaron y compararon dos mezclas Ultra Purge™ distintas hechas a medida. Ambas fueron capaces de eliminar la formación de rayas de color.

### NUESTRA SOLUCIÓN.

Ayudamos a pasar de un complicado proceso de limpieza en dos etapas a un método más sencillo de una sola para eliminar el pegajoso pigmento orgánico rojo. Durante el método antiguo, se utilizaba primero SAN virgen para limpiar el sinfín de la máquina. Después se utilizaba de nuevo polímero virgen para eliminar impurezas en el canal caliente. Al aplicar Ultra Purge™ para limpiar la máquina, el fabricante redujo la cantidad total de polímero virgen que usaba para su proceso de limpieza, lo que conllevó un ahorro de costes del 60 % aprox. del material utilizado para realizar la limpieza.

Además, la solución a medida Ultra Purge™ permitió un comportamiento concentrado de la mezcla que redujo drásticamente la formación de rayas.

### IMPACTO AMBIENTAL (HANDPRINT)

En Chem-Trend estamos orgullosos de nuestra larga trayectoria de esfuerzos en materia de sostenibilidad. Aun así, es la influencia que ejercemos en los procesos de nuestros clientes la que proporciona el mayor efecto. Más allá de nuestro propio impacto, reducir el de los clientes es nuestro sello de identidad.

#### En este caso concreto logramos:

- Menor uso de material gracias a una menor tasa de piezas de rechazo.
- Mayor ahorro de energía gracias a más tiempo operativo de producción y un menor uso de herramientas de limpieza y de pulidoras.



©2019 Chem-Trend L.P.