

CASO DE ESTUDIO - TERMOPLÁSTICOS

Lusin® MC1718 elimina la acumulación de residuos en el moldeo por inyección.



ANTES DE LA LIMPIEZA: contaminación de la pieza causada por residuos en el molde



DURANTE LA LIMPIEZA: pieza muy contaminada extraída del molde tras la aplicación de Lusin® MC1718



DESPUÉS DE LA LIMPIEZA: pieza después de limpiar el molde con Lusin® MC1718

30% MENOS
DE COSTES DE
MANTENIMIENTO



60-70%
MENOS DE
CICLOS DE
RETOQUES AL
AÑO



11% MENOS
DE PIEZAS DE
RECHAZO



NUESTROS LOGROS.

Un moldeador de piezas de inyección a medida que fabricaba piezas blancas de gran tamaño y de superficie delicada redujo enormemente sus costes y ahorró tiempos simplemente cambiando su agente limpiador de moldes. Debido a la gran acumulación de residuos en las cavidades del molde, debía realizar una minuciosa y laboriosa limpieza cada dos semanas, lo que obligaba a parar la producción durante al menos dos días. En colaboración con este moldeador, Chem-Trend puso a prueba una tecnología avanzada de limpieza que permitía prolongar de forma considerable el tiempo entre ciclos de limpieza hasta seis semanas, reduciendo la tasa de piezas de rechazo y las horas de mantenimiento, a la vez que reducía los costes de producción en aproximadamente un 30%.

CÓMO LOS ALCANZAMOS.

El fabricante estaba preocupado por la alta tasa de piezas de rechazo que obtenía en su proceso habitual de moldeo por inyección de piezas blancas pesadas y de gran tamaño con superficie texturizada y delicada.

Los expertos en termoplásticos de Chem-Trend de la zona visitaron la planta de producción y observaron cada paso del proceso para identificar los parámetros críticos

que dificultaban el trabajo de la solución limpiadora. Las piezas se fabricaban en PC+ABS con retardante a la llama, lo que contribuía a la constante acumulación de restos de polímero en las cavidades del molde. Como resultado, la superficie de las piezas presentaba "manchas" y una textura irregular (véase la imagen antes de la limpieza), lo que no solo ocasionaba una alta tasa de piezas de rechazo, sino que también exigía la realización de considerables retoques.

NUESTRA SOLUCIÓN.

Nuestros expertos recomendaron probar el agente limpiador de moldes Lusin® MC1718, dada su probada capacidad de reducir drásticamente la acumulación de residuos en el molde. El producto se aplicó directamente en la cavidad del molde entre dos ciclos y, transcurrido un tiempo de reacción, los restos acumulados de polímero se soltaban y salían del molde fácilmente a través del proceso productivo de las piezas. Este método no solo permitió una limpieza rápida y sencilla sin necesidad de desmontar y volver a montar el molde, sino que también hizo posible la limpieza en profundidad de zonas de difícil acceso. Así, este nuevo método demostró tener éxito y fue implantado en una nueva rutina de mantenimiento periódico.

IMPACTO AMBIENTAL (HANDPRINT)

En Chem-Trend estamos orgullosos de nuestra larga trayectoria de esfuerzos en materia de sostenibilidad. Aun así, es la influencia que ejercemos en los procesos de nuestros clientes la que proporciona el mayor efecto. Más allá de nuestro propio impacto, reducir el de los clientes es nuestro sello de identidad.

En este caso concreto logramos:

- Menos piezas de rechazo, lo que redonda en menos cantidad total de residuos
- Mejora de la eficiencia energética por pieza producida



©2019 Chem-Trend L.P.

Para obtener más información acerca de nuestra oferta para termoplásticos, nuestras innovaciones u otros casos, visite ES.CHEMTREND.COM.

Desecho



Energía

