

Presentamos el Ultra Purge™ C6090.

Una solución que licua los policarbonatos e impide que se solidifiquen durante el proceso de cambio de temperatura. Esto se emplea principalmente para los faros y pilotos traseros de los automóviles. Se trata de un producto que posibilita una transición suave entre el PC y el PMMA.

¿QUÉ IMPLICA MEJORAR?

Las mejoras de calidad en los productos finales contribuyen a reducir los residuos. Además, el uso de un solo compuesto de purga en lugar de dos mejora la reducción de residuos, la eficiencia del proceso y los recursos en origen.



¿QUÉ PROBLEMA RESUELVE?

Este innovador producto posibilita una transición suave entre el PC (procesado a altas temperaturas) y el PMMA (procesado a bajas temperaturas). Evita los problemas derivados tanto de que el PC se congele a las temperaturas de procesamiento del PMMA como de que el PMMA se queme a las temperaturas de procesamiento del PC.

La limpieza con otros compuestos purgantes suele provocar que queden restos lechosos durante mucho tiempo en los materiales transparentes. Ultra Purge™ C6090 evita los problemas de calidad y proporciona una

mayor consistencia, a la vez que contribuye a crear un proceso más ágil, sencillo y eficiente.

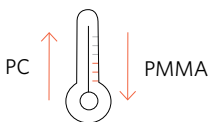
Se trata de una solución flexible y completa que permite superar los obstáculos habituales del sector. De esta forma los fabricantes que utilicen una sola máquina para ambos materiales pueden utilizar un solo compuesto de purga.

¿CÓMO SE UTILIZA?

- Ultra Purge™ C6090 es un concentrado.
- Para cambiar el material de PC a PMMA, debe prepararse una mezcla al 50:50 de Ultra Purge™ C6090 y PMMA.
- Para cambiar el color del PC, debe prepararse una mezcla al 25:75 de Ultra Purge™ C6090 y PC.
- Para cambiar el material de PMMA a PC, debe prepararse una mezcla al 25:75 de Ultra Purge™ C6090 y PC.

Ultra Purge™ C6090 Composición

¿QUÉ HACE QUE SEA INNOVADOR?



Este innovador producto posibilita una transición suave entre el PC y el PMMA. Permite una temperatura de procesamiento del PC de entre 280 °C y 320 °C (entre 536 °F y 608 °F) y en el caso del PMMA, de entre 190 °C y 270 °C (entre 374 °F y 518 °F).

¿CUÁLES SON LAS VENTAJAS?

Reduce los problemas de calidad y proporciona una mayor consistencia, a la vez que contribuye a crear un proceso más ágil, sencillo y eficiente.



Una solución que licua los policarbonatos e impide que se solidifiquen durante el proceso de cambio de temperatura.

¿QUÉ OFRECE?

CALIDAD



Es una solución flexible que permite superar un obstáculo habitual del sector, las manchas negras, a los fabricantes que utilicen una sola máquina para ambos materiales.